

# 徐州科比变频器各系列维修

产品名称	徐州科比变频器各系列维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	2325.00/台
规格参数	品牌:科比 型号:科比变频器维修 产地:徐州变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

## 产品详情

科比

很多时候，变频器的报警可能会一直响。在这种情况下，可能的原因可能是变频器过载或冷却风扇卡住。在过载的情况下断开所有额外的负载。如果问题仍然没有得到解决，那么您可能需要将变频器带到服务中心或联系人员寻求帮助。每个变频器都有一个冷却风扇，只要设备运行，它就需要运行。如果冷却风扇不能保持足够冷的温度以安全工作，变频器将自动关闭或发出声音警报，通知您需要关闭设备。同样，如果风扇由于某种原因卡死，无法冷却变频器，机组也会发出警报，通知您将其关闭。

### 3、变频器发出的噪音

有时，您可能还会听到电源变频器发出一些噪音。重要的是要知道每个变频器都会发出一些正常的风噪声。但是，如果您听到风扇发出的噪音，那么您的风扇可能需要由人员进行一些清洁。在某些情况下，可能还需要更换风扇以解决问题。逆变桥开关器件IGBT或整流桥烧毁构成自身炸裂，严峻时拖累周围器件，如烧毁驱动电路板。伺服电机指的是在伺服系统中控制机械元件运转的发起机，是一种补助马达间接变速安装。但是关于各种维修学问，你都晓得几？起动伺服电机前需做的工作有哪些？1) 丈量绝缘电阻（对低电压电机不应低于0.5M）。2) 丈量电源电压，检查电机接线能否正确，电源电压能否契合请求。3) 检查起动设备能否良好。4) 检查熔断器能否适宜。5) 检查电机接地、接零能否良好。6) 检查传动安装能否有缺陷。7) 检查电机环境能否适宜，肃清易燃品和其它杂物。伺服电机轴承过热的缘由有哪些？电机自身：1) 轴承内外圈配合太紧。2) 零部件形位公差有问题，如机座、端盖、轴等零件同轴度不导致转子偏心，电机扫膛，烧毁电机的事故就无法避免了普通电机由变频器驱动时，寿命大幅度缩短，严重时，几个月就出现定子绕组损坏，由此导致的停产给企业造成的损失，变频器的出现为工业自动化控制，电机节能带来了革新。目前常用的电机保护方法有以下4个:1)在变频器的输出端安装电抗器:这个措施常用，但是需要注意的是，这个方法对于较短的电缆(30米以下)有一定效果，但是有时效果不够

理想，如图6(c)所示，2)在变频器的输出端安装dv/dt滤波器:这个措施适用于电缆长度小于300米的场合。

(2)故障ER08变频器出现ER08故障代码表示变频器处于欠压故障状态，主要原因有输入电源过低或缺相，变频器内部电压检测电路异常，变频器主电路异常，通用变频器电压输入范围在320V~460V，在实际应用中变频器满载运行时,当输入电压低于340V时可能会出现欠压保护。

5.制动电路由制动电阻RB及开关管VB构成，主要作用是用于消耗电动机反馈回来的能量，避免过高的泵升电压损坏变频器，通用型G/P系列变频器根据功率等级的不同，所选用的IGBT主要有欧派克，三菱，东芝等不同品牌。故形不成直流短路。但拔掉端子后，一臂的漏电造成另一臂的误触发，形成了直流短路，测R输出端与直流P端已经短路。该机器驱动电路采用了三块集成电路，分别为：AMC和P521，A4504为CPU输入触发脉冲与主电路的光耦，MC33153为模块驱动，光耦P521作用是将逆变模块异常情况反馈至CPU，以达到快速停机保护的目的。通电中，无论是待机或启动状态，将六路P521的任一路输出端短接一下，变频器均跳OC保护停机，电路非常灵敏。空载下的起动即跳OC，多是由这六路光耦将信号馈回CPU的。负载过大。检查电机电流。如果该电流为变频器额定电流的极限，负载可能会过高。检查变频器的容量和机械系统。检查制动器是否正常工作，以确认制动器闭合时电机不运行。

南京安川变频器为用户维修，南京安川变频器维修安川变频器维修故障三：电机旋转方向相反

电机朝反方向旋转是由电机输出线连接错误所引起。

当进行反转时，请交换U、V、W中的任意2根接线。如果使用了编码器，则极性也必须切换。如果在V/f模式下运行变频器，可以使用参数b1-04改变旋转方向。

安川变频器维修故障四：电机无转矩/加速时间较长

受转矩极限的限制。当设定了L7-01 ~ L7-04（转矩极限）时，将无法输出大于该设定值的转矩，因此会出现转矩不足或加减速时间长的现象。

加速中防止失速值较低。如果L3-02（加速中防止失速值）的设定值过低，则加速时间变长。请确认设定值是否适当以及电机负载是否过大。

运行中防止失速值较低。如果L3-06（运行中防止失速值）的设定值过低，则在电机速度和转矩会受到限制。请确认设定值是否适当以及电机负载是否过大。

在矢量控制模式下没有进行自学习。如不进行自学习，将无法得到矢量控制的性能。请进行自学习或通过计算设定电机参数。

安川变频器维修故障五：电机减速迟缓

当电机减速迟缓时，请采取以下措施。

减速时间较长。此时，可能是以下原因所致：

所设定的减速时间较长。请确认C1-02、C1-04、C1-06、C1-08（减速时间）的设定值是否适当。

电机转矩不足。南京安川变频器为用户维修，南京安川变频器维修参数正常且无过电压故障时，则因为已达到电机能力的极限。应考虑提高电机和变频器的容量。

受转矩极限的限制。当设定了L7-01 ~ L7-04（转矩极限）时，电机转矩会受到限制，因此会出现减速时间长的现象。检查L7-????参数以确认转矩极限值是否适当。

安川变频器维修故障六：电机过热

当电机过热时，请采取以下措施。

动机过电流,输出电路相间或对地短路,变频器输出电流瞬时值大于过电流检出值时,过电流保护功能动作。OC2 减速时过电流 OC3 恒速时过电流 EF 对地短路故障 检测变频器输出电路对地短路时动作 OU1 加速时过电压 由于电动机再生电流增加,使主电路直流电压达到过电压检出值时,保护动作。但是,变频器输入侧维修流程须知:

1: 客户在发货前请与维修工程师在QQ上确认需维修产品的具体故障及可能会产生的维修费金额.

2: 我方收到货后, 1-2个工作日内给出维修检测报告, 客户在收到报告后请在3个工作日内给出是否确认维修答复.

3: 如果确认维修, 我们会在修好后做一个相应的维修连接.客户直接拍下就可以发货了.

4: 客户在收到货后, 确认没有问题, 给我们确认收货就可以了。,( 保修期则以双方商定的保修期为准 )。

§ 控制要求:线速度在80-100m/min, 现场温度在40 。

§ 应用效果:在控制复卷机的整个过程中, 在控制收卷机从空卷到满卷、线速度从低速升到高速的整个过程中, 张力非常稳定。

丹佛斯变频器在非滑动式铝拉丝机的应用

拉丝机变频器中扩展PID(aka自由PID)性能的优劣是判断其能否满足该应用的\*关键部分。

§ 应用变频器:丹佛斯FC360, 3 × 400V, 22KW

§ 控制要求:控制收卷机,从空卷到满卷,线速度从低速上升到高速,在加减速过程中,多级拉伸部分的\*一级线速度作为前馈信号给到FC360,FC360以前馈信号作为收卷电机的线速度给定,并根据跳舞轮提供的张力反馈信号对速度进行微调,确保张力恒定。常年服务于汽车制造、生物制药、石油化工、冶金、钢铁、纺织、发电、建筑、印刷、造纸、注塑、压铸、电子制造、包装、机械加工、食品加工、饮料灌装、供热供水、船舶、火车、地铁、光伏、航空、仓储、环保、等众多行业。

公司全国网点分布于吉林、天津、南京、福州、深圳、东莞、昆明等地。先后为中国石油、中美史克、中铁建工、一汽丰田、长城汽车、邯郸钢铁、河北新钢、开元机器人、海天塑机集团、中交船舶、力劲集团、博生医用材料、等众多大中小企业解决电气故障问题,在业界有着良好的口碑。熟悉德国西门子、瑞士ABB、丹麦丹佛斯、日本三菱、安川、松下、台湾台达、国产汇川、英威腾等众多品牌。

我们秉承调整结构,整合资源,开拓创新的发展理念,坚持以客户为本、以诚信为先的服务准则,以自身擅长的技术优势,用心解决客户的需求,只要您的企业有电气相关的问题,我们将竭诚为您服务。维修丹佛斯变频器:维修丹佛斯VLT2800系列, VLT2900系列, VLT5000系列, VLT3000系列, VLT6000系列, VLT7000系列, VLT8000系列, FC51系列, FC100系列, FC200系列, FC300系列, FC51系列, MCD200系列, MCD3000系列等变频器。

丹佛斯变频器维修变频器的常见故障:无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏、更换配件等。

普通维修变频器、直流调速器、软启动器、伺服控制器、PLC(可编程序控制器)、UPS电源、电动汽车变频器、电瓶汽车变频器

日本品牌变频器:三菱(MITSUBISHI)、富士(FUJIFILM)、安川(YASKAWA)、日立(HITACHI)、东芝(TOSHIBA)、三垦(SANKEN)、松下(Panasonic)、明电舍、春日等维修变频器维修

三菱变频器维修 富士变频器维修 安川变频器维修 日立变频器维修 三肯变频器维修 松下变频器

5:如果确认不维修,直接按客户地址返回。富士变频器目前在使用但已停产的有G5/P5、G7/P7、G9/P9系列,目前在产的有G11/P11、F1S系列。

## 1、常见故障及判断

### (1) OC报警

键盘面板LCD显示:加、减、恒速时过电流。

对于短时间大电流的OC报警,一般情况下是驱动板的电流检测回路出了问题,模块也可能已受到冲击(损坏),有可能复位后继续出现故障。若出现“1、OC2”报警且不能复位或一上电就显示“OC3”报警,则可能是主板出了问题;若一按RUN键就显示“OC3”报警,则是驱动板坏了。

### (2) OLU报警

键盘面板LCD显示:变频器过负载。

当G/P9系列变频器出现此报警时可通过以下方法解决：用卡表测量变频器的输出是否真正过大；用示波器观察主板左上角检测点的输出来判断主板是否已经损坏。

### (3) OU1报警

键盘面板LCD显示:加速时过电压。

当通用变频器出现“OU”报警时，首先应考虑电缆直流中间环节的电解电容是否损坏，同时针对大