

高频电源维修

产品名称	高频电源维修
公司名称	厦门友亿佳自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	厦门市集美区杏前路22-1号1423室（注册地址）
联系电话	13696996801 13696996801

产品详情

厦门友亿佳自动化维修各品牌变频器（变频调速器）、伺服器（伺服驱动器、伺服放大器、伺服控制器、驱动器、伺服电源、伺服电机、伺服模块）、触摸屏（人机界面、组态屏幕、工业显示屏）、工控机（工业电脑、工业计算机）、系统主机（数控系统屏、系统控制器）、PLC（可编程控制器、CPU模块）、软启动器、直流调速器、高频电源、步进驱动器、扫描器、网络分析仪、驱动板、IO板、光栅尺、CCD相机（视觉相机、工业相机）、工业打包机、工业控制器、工业电路板、工控主板等全国各行业工控设备维修，专注工业电路板维修及销售。如有需要可提供上门服务，免费检测，欢迎来电咨询。

高频电源维修

高频电源又称电子管变频装置，是[高频感应炉](#)

的关键装备。高频电源及感应加热技术对金属材料加热效率-高、速度-快，且低耗能又环保的装置。它已经广泛应用于各行各业对金属材料的热加工、热处理、热装配及焊接、熔炼等工艺中。它不但可以对工件整体加热，还能对工件局部的针对性加热；可实现工件的深层透热，也可只对其表面、表层集中加热；不但可对金属材料直接加热，也可对非金属材料进行间接式加热。等等。因此，感应加热技术必将在各行各业中应用越来越广泛。

将工件放入感应器(线圈)内，当感应器中通入一定频率的交变电流时,周围即产生交变磁场。交变磁场的电磁感应作用使工件内产生封闭的感应电流——涡流。感应电流在工件截面上的分布很不均匀，工件表层电流密度很高，向内逐渐减小,这种现象称为集肤效应。工件表层高密度电流的电能为热能，使表层的温度升高，即实现表面加热。电流频率越高，工件表层与内部的电流密度差则越大，加热层越薄。在加热层温度超过钢的临界点温度后迅速冷却，即可实现表面淬火。