

废气治理设备 活性炭吸附脱附催化燃烧设备 蓄热式催化燃烧设备

产品名称	废气治理设备 活性炭吸附脱附催化燃烧设备 蓄热式催化燃烧设备
公司名称	沧州锦晟源废气处理设备有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:锦晟源废气处理设备 型号:催化燃烧设备在线 产地:沧州市泊头市
公司地址	河北省泊头市洼里王镇李多里村
联系电话	0317-15128701808 15128701808

产品详情

催化燃烧设备常见问题及调整安全的措施

催化燃烧设备处理VOCs的过程中，存在如下几种安全隐患：活性炭吸附—脱附—催化燃烧法中有活性炭起火的现象、催化氧化炉爆炸问题、整个催化燃烧治理装置起火爆炸问题。随着工业化与现代化的持续发展和不断提升，VOCs引起的健康与环境问题将引起越来越多的关注，VOCs的处理也已迫在眉睫。催化燃烧因其催化效率高、能耗低等优点具有更加广阔的运用前景，并将逐渐成为*主要的处理VOCs的方法之一。但我们在使用催化燃烧法处理VOCs时，仍要时刻注意可能引发的安全问题，防微杜渐，从源头上把危险解决掉。

1、催化氧化炉爆炸问题及防范措施在处理高浓度VOCs时，由于炉内含有大量氧气，当废气浓度达到废气组份中大部分有机废气的爆炸极，就会有爆炸的危险。因此，要时刻监测炉内VOCs浓度，在进入催化氧化炉的废气管道上安装浓度稀释装置，将高浓度废气稀释到爆炸极限下。同时在催化氧化炉上增加压力排气阀，在压力过高时自动打开阀门进行减压排气，以防炉内温度压力过高引起爆炸（因废气在热氧化过程中迅速释放大热导致炉内热空气压力过大）。

2、活性炭起火现象及防范措施在前期的VOCs富集过程中，由于活性炭着火点较低而脱附温度过高，当对吸附饱和的活性炭进行脱附处理时，会由于脱附箱体内温度过高导致活性炭着火。解决该问题可以从两个方面着手：一是采用着火点高的活性炭；二是严格控制脱附温度，使其远低于活性炭着火点。因此可采取如下措施：严格控制脱附温度，选择质量好的脱附温度传感器，尽可能在活性炭吸附箱合适位置安装两个温度传感器；在PLC编程中加入脱附温度超温时停止脱附程序；同时要防患于未然，在活性炭

吸附箱上方增加消防水管并连结烟气报警及自动喷淋装置，以防意外失火。

3、整个催化燃烧治理装置起火爆炸及防范措施整个催化燃烧治理装置起火爆炸多发生在只有一套吸附装置的系统中，因管道壁及设备内聚集大量高浓度有机废气颗粒物，管道风阀闭会间隙过大，在脱附催化燃烧过程中没有停止生产，车间进气阀不能关闭，整个管路是全通的，此时脱附催化燃烧极可能在高温作用下引起整个系统起火爆炸。针对上述情况应该采取如下措施：安装风阀，经常检查漏气情况，单套吸附的装置系统中在脱附催化燃烧过程中应停产处理等。

网站地图