

煤矿井水污水处理设备

产品名称	煤矿井水污水处理设备
公司名称	潍坊大勤环保设备有限公司
价格	12000.00/元
规格参数	颜色:可定制 额定电压:220v 材质:碳钢
公司地址	潍坊市东风街与拥军路豪杰工业园区
联系电话	18053625326

产品详情

煤矿井水污水处理设备的处理方法取决于不同的水质。接下来，我们将介绍不同水质的煤矿井水的处理方法。

一、含悬浮物的矿井水处理设备主要包括混凝、沉淀、澄清、过滤和消毒；

1、矿井水的浓缩阶段主要处理悬浮固体和煤粉、石粉等胶体杂质，是矿井水处理过程之中非常重要的环节。实践证明，冷凝过程的程度对沉淀等矿石景观的后续处理有很大影响。因此，矿井水的处理应引起足够的重视

2、沉淀澄清：煤矿井水污水处理设备主要采用平流沉淀池、竖流沉淀池和斜板（管）沉淀池。澄清池主要包括机械搅拌、水循环和脉冲

3、在煤矿水处理过程之中，过滤一般是指用石英砂等颗粒过滤层截留水中的悬浮物。去除化学澄清和生物过程之中未去除的细颗粒和胶体，以改善出水水质。该过滤器可用于矿井水处理。过滤器包括普通快速过滤器。双层过滤器。无阀过滤器和虹吸过滤器等。常见的过滤材料包括石英砂、无烟煤、石榴石颗粒、磁铁矿颗粒、白云石颗粒、花岗岩颗粒等

水净化之后，细菌、病毒、有机物和异味无法很好地去除。因此，必须进行消毒。消毒的目的是杀死水中的有害病原微生物（病原菌、病毒等），防止水对传染病的危害。氯气消毒主要用于煤矿井水作为生活水源的处理。消毒剂主要包括液氯、漂白粉、氯胺、次氯酸钠等。

二、高矿化度煤矿井水处理设备：煤矿高矿化度矿井水含盐量一般在1000~3000mg/L间，在我国大部分地区属于微咸水含盐范围。因此，一些煤矿也将高盐度矿井水称为微咸水。微咸水的脱盐方法主要包括电渗析和反渗透设备。目前，电渗析设备已成为一种大型化工单元设备，广泛应用于各行各业。当进水含盐量为500~4000mg/L时，电渗析设备是可行的。经济合理；当进水含盐量小于500mg/L时，应结合具体情况，通过设备经济比较，确定是采用电渗析、离子交换还是两者结合。自20世纪50年代初和60年代末以后，反渗透设备已经发展成为一种实用的化学产品。其应用领域和规模不断扩大，已广泛应用于各行各

业。海水和微咸水淡化、锅炉供水和饮用水净化在国内外得到了广泛应用。纯反渗透水已在食品、制药、化工、医疗、环保、矿山用水等行业制备超纯水和各种水溶液的脱盐分离浓缩

三、煤泥水处理设备

煤泥等微污染矿井水量不稳定，常用综合净水器处理。净水器是一种新型重力式自动冲洗一体化净水器，适用于进水浊度 3000mg/L，出水浊度 3mg/L。净水器集絮凝、反应、沉淀、排污、反洗、污泥浓缩、集水过滤、自动排泥、自动反洗于一体。该装置具有处理效果好、出水水质好、自用电少、能耗低、占地面积小、节约水电、无需人员管理等优点。处理之后的水质满足生产和生活用水的要求

四、煤矿生活污水处理设备

煤矿生活污水净化设备：净化装置包括下列主要环节：格栅、破碎机、集砂机、主沉淀池、生物净化装置、二沉池、添加剂、消毒、再净化和沉淀处理。在相应的过程之中，每个环节的组合取决于污水量、污染成分的浓度和成分以及净化水的质量要求

五、酸性矿井水处理设备

酸性矿井水是指pH值小于6.5的矿井排水，一般pH值为3.0-6.5。处理设备包括石灰石中和、石灰之中和、生化处理和湿地生态工程处理。