

武汉市钢结构二级焊缝无损检测 钢结构磨损试验

产品名称	武汉市钢结构二级焊缝无损检测 钢结构磨损试验
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1400.00/件
规格参数	品牌:GFQT 钢材:钢结构 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

无损检测主要方法有：超声检测 Ultrasonic Testing（缩写 UT），射线检测 Radiographic Testing（缩写 RT），磁粉检测 Magnetic particle Testing（缩写 MT），渗透检测 Penetrant Testing（缩写 PT）。

钢结构无损检测规定：

- 1.一级焊缝应该进行百分之百的检验，其合格等级应为现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》GB/T11345 B级检验的 级及 级以上。
- 2.二级焊缝应进行抽检，抽检比例应不小于20%，其合格等级应为现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》GB/T11345 B级检验的 级及 级以上。
- 3.全焊透的三级焊缝可不进行无损检测
- 4.任何缺陷，例如检测到的裂缝或多孔的情况必要时，均应依照适当的验收准则，在焊接表面或热影响区，采用光学的辅助检查；
- 5.任何其目的是便于组装和生产临时焊接到工件上的附件都可能会影响到物件的功能，或影响检查工作，都应加以除去，从而不损坏工件，应检查固定的附件区域，以确信无任何裂缝

金相检验：金)、晶粒度检测、钢中非金属夹杂物的检测、钢中化学成分偏析检测等；

工艺性能：淬透性实验、焊接性能实验、切削性能实验、磨损试验、金属弯曲实验、金属反复弯曲实验、金属线材反复弯曲实验、金属线材扭转实验、金属线材缠绕实验、金属项断实验、金属杯突试验等；

物理性能：金属塑性产品性能检验中物理性能指标的实验检测，主要检验项目有磁性能、密度、性模量

、热膨胀系数、电阻值等。

与尺寸相同的其它类型轴承相比，该类轴承摩擦系数小，极限转速高，精度高，是用户选型时的轴承类型。深沟球轴承主要用途：汽车、拖拉机、机床、电机、水泵、农业机械、纺织机械等。推力球轴承由带滚道的垫圈形滚道圈与球和保持架组件构成，与轴配合的滚道圈称轴圈，与外壳配合的滚道圈称座圈。双向轴承则将中圈秘轴配合，单向轴承可承受单向轴向负荷，双向轴承可承受双向轴向负荷（二者均不能承受径向负荷）。推力球轴承主要用途：汽车转向销、机床主轴。

电学性能：磁性能测量、密度测量、性模量测量、膨胀系数测量、电阻率的测量等；

化学性能：晶间腐蚀实验、抗氧化性能实验、大气腐蚀实验、全浸、间浸腐蚀实验等；

无损检测：超声波探伤、磁力探伤射线探伤、规格尺寸检测、表面缺陷检测等；

硬度：布氏硬度、洛氏硬度、维氏硬度、显微硬度、肖氏硬度等；

拉伸性能：硬度指标（规定非比例伸长应力、规定总伸长应力、规定残余伸长应力、屈服点、抗拉强度）、塑性指标（伸长率；断面伸缩率）、高温蠕变实验（蠕变速度、持久强度极限、持久断后伸长率、持久断面收缩率）等；

冲击性能：高低温冲击实验、多次冲击实验等；