

石家庄TE系列双螺杆挤出机

产品名称	石家庄TE系列双螺杆挤出机
公司名称	石家庄市威士达化工设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:威士达 型号:TE-36,50,60,65,75 产品别名:造粒机
公司地址	石家庄高新区黄河大道52号南100米
联系电话	13933088136

产品详情

品牌	威士达	型号	TE-36,50,60,65,75
产品别名	造粒机	产品用途	塑料改性，母料，色母料加工
种类	挤出机	螺杆数	双螺杆
螺杆直径	35.5~71 (mm)	生产能力	20~700 (Kg/h)
电动机功率	15-160 (kw)		

te系列平行同向双螺杆挤出机是我公司产品主要机型，具有以下特点：

一、本机减速箱为硬齿面斜齿传动，减速、分配一体化。

- 1、传动部件分别采用优质和超高强度合金渗碳钢材质结合渗碳淬火，磨齿工艺制造，关键零件增加了表面强化处理。齿面硬度hrc54~62，芯部硬度hrc30~40，齿轮精度6级，高效率、高强度、低噪音。
- 2、球墨铸铁材质的箱体，经多面切削加工，刚性好，平整美观。
- 3、采用德国ina公司和我国瓦轴、洛轴的不同轴承产品混合配置设计。兼顾了产品的可靠性和经济性。
- 4、采用台湾同源密封元件，无渗漏。
- 5、外置式强制润滑和冷却系统，强化了润滑和冷却效果。配备压力表、过滤器，运行安全可靠，便于维

护。

- 、本机螺杆、筒体采用“积木式”结构，根据用户工艺要求的不同可任意组合。螺纹元件为双头深槽型，特殊设计的渐开线花键使螺纹元件和芯轴强度都得到了加强，并实现了高速化。螺纹元件啮合曲线采用计算机辅助设计，配合独特的加工工艺，从而保证了螺纹各工作段的法面间隙啮合。筒体采用电阻加热，内部水冷。加热均匀，温控精度高。
- 、主喂料为双螺杆带搅拌型加料器，变频调速。加料均匀稳定，不架桥，调节方便。
- 、冷却系统选用软化水冷却，进口电磁阀(意大利ceme)及温控表(日本rkc)控制。设有热交换器及不锈钢大水箱，冷却迅速、均匀、效果好。温度控制准确。长期使用不产生杂质、不堵塞冷却流道。
- 、先进的电控系统，各模块之间互锁(包括机头压力保护、过流保护等)，保证设备的操作安全及正常运转，主电机采用变频(直流)调速器控制，控制准确，灵敏度高。
- 、辅机根据用户工艺要求的不同，可选配冷拉条切粒、拖链牵引切粒、风冷模面热切、水环热切、水下热切等多种形式。