

自带电源汽油发电电焊机250A

产品名称	自带电源汽油发电电焊机250A
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:MO250AT
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987459 18616884040

产品详情

自带电源汽油发电电焊机250A发电电焊机的高频对焊这种焊法与普通电焊方法相比较，能显著提高闪光的稳定性。因为正弦波电源当电压接近零位时，将使闪光瞬间中断，而高频可在全周期内均匀产生闪光。自带电源汽油发电电焊机250A与电压相位无关。普通的焊接方法在单位时间内的闪光次数比高频交流降低30%，喷溅的金属颗粒大，火口浅、热效率低。高频波频率可在0-50Hz范围内调节。发电电焊机的这种方法多用于厚板和铝合金轮圈的连续闪光持续焊接。

产品型号：MO250AT

电焊机参数：

额定电流:250A

电流调节:0-250A

额定电压:26-30V

焊条直径:2.0-5.0mm

空载电压:65V

负载持续%:100

发电机参数：

额定输出:5KW

额定电压:220V

频率:50HZ

转速 :3000rpm

结构类型:开架|手推式

绝缘等级:F

发动机参数 :

发动机型号:J192

燃油类型:90号以上汽油

机油型号:SF级汽机油 夏季15W/30 冬季 10W/30

发动机型式:单缸、四冲程、风冷、发动机

排量(CC):420

工作时间:8-12h

油 耗:395 g/kw.h

油箱容积 (L):15L

机油容量:1.1L

整机参数 :

保护装置:有

长宽高 (mm) :770*550*570

净重 (kg) :98

通过焊钳的振动装置，再叠加一个往复振动行程，振幅为0.3mm，频率为0-50Hz均匀可调。由于振动使焊件端面会出现交替的短路和拉开的现象，从而产生高频的闪光。高频对焊与普通闪光对焊相比较，由于没有过高的自发爆破，喷溅的微粒小、火口浅，因而热效率可提高一倍多，焊接的整体时间可缩小到1/2。