

PA6上海巴斯夫尼龙塑料（巴斯夫一级代理商）

产品名称	PA6上海巴斯夫尼龙塑料（巴斯夫一级代理商）
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

德国巴斯夫系列产品是根据PA6和PA66及PA66/6等多种多样共丙烯酸树脂产品研发的橡塑制品改性材料商品，其产品线还包含PA610和半芳香族丙烯酸树脂（如PA6T/6等）。橡塑制品改性材料商品有非加强型、玻璃纤维加强型或矿物质加强型，也是有长玻璃纤维加强型的独特运用。Ultramid的特性是冲击韧性强、弯曲刚度高和耐温性强。除此之外，Ultramid在超低温条件下呈现出较好的延展性，且具备*的滚动摩擦特性，在开展生产时不可能发生一切问题。

PA6简述介绍：

PA6环氧树脂在生产加工前是必须对资料开展烘干解决的，一般对原材料在80-90度的气温开展烤制7-8个钟头，或在108 -120 真空干燥器中烘7个小时以上。纯环氧树脂的外表色调乳白色或或微、或半的晶形环氧树脂，它可以配出一切的色调，

PA6的相对分子质量一般在1.6-3.3万中间.PA6物理学相对密度在1.13-1.15中间，PA6涤纶的成形缩水率为0.9%~2.1%。特别注意成形后吸湿性的大小转变。吸水性相对性吸湿性饱和状态时可以吸8%。

应用环境温度可45 ~ 110 中间。熔点：218-290 。壁厚2.2-3.6mm。

PA6的物理性能中如抗压强度抗拉强度随环境温度和吸湿性量而更改。由于PA6的熔化环境温度大致在220 上下，因此具备较宽的生产加工范畴。对比PA66有更快的耐冲击性和抗溶解度,但吸水性也更强。为了更好地PA6的设备特点，常常添加各式各样的改性材料。玻纤便是普遍的添加物，有时候为了更好地耐冲击性还添加相容剂。针对并没有防腐剂的商品，PA6的缩水率在1%到1.5%中间。添加玻纤添加物可以使缩水率到0.3%但和步骤相竖直的方位还需要稍高一些。成形拼装的缩水率关键受原材料玻璃化温度和吸水性危害。

- 1.供货PA6德国巴斯夫B3EG10加玻璃纤维50%高刚度，规格平稳.
- 2.供货PA6德国巴斯夫B3EG7加玻璃纤维35%绝缘性能好.
- 3.供货PA6德国巴斯夫B3EG6加玻璃纤维30%，高刚度,规格平稳.
- 4.供货PA6德国巴斯夫B3EG3加玻璃纤维15%高刚度,规格平稳.
- 5.供货PA6德国巴斯夫B35EG3加玻璃纤维15%高刚度,规格平稳.
- 6.供货PA6德国巴斯夫B3WG3加玻璃纤维15%，高刚度,热平稳级.
- 7.供货PA6德国巴斯夫B3WG6加玻璃纤维30%,高刚度,热平稳级.
- 8.供货PA6德国巴斯夫B3WG7加玻璃纤维35%,高刚度,热平稳级.
- 9.供货PA6德国巴斯夫B3WG8加玻璃纤维40%，高刚度,热平稳级.
- 10.供货PA6德国巴斯夫B3H6FN快速全透明的流延塑料薄膜、吹膜.
- 11.供货PA6德国巴斯夫B3S标准级，高流动性.
- 12.供货PA6德国巴斯夫B3K高流动性.
- 13.供货PA6德国巴斯夫B3ZG3加玻璃纤维15%，改性级,抗撕裂级.
- 14.供货PA6德国巴斯夫B3ZG6加玻璃纤维30%，改性级，抗撕裂级.
- 15.供货PA6德国巴斯夫B3ZG7加玻璃纤维35%，改性级，抗撕裂级.