

单槽真空压力浸漆机 双成电工

产品名称	单槽真空压力浸漆机 双成电工
公司名称	张家港市双成电工设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:双成电工
公司地址	中国 江苏 张家港市 江苏省张家港市锦丰镇雁行开发区
联系电话	86-510-2384441

产品详情

品牌 双成电工

一、真空含浸机的用途及特点：1、真空含浸机主要运用在各种中、小型变压器、电感、镇流器、继电器、接触器、电机、马达、电子中周、调频器等电子件线圈的绝缘浸漆工艺。并适用于各类金属膜电容的树脂填充，电解电容及中、小型树脂工艺品的真空脱气工艺，其优点是渗透、填充、脱气均匀、彻底、时间短、操作简便安全、无污染。及各类塑胶pu原材料真空脱气工艺。

2、线圈在真空负压下进行绝缘处理，绝缘油能快速、均匀、彻底渗透到线圈的每个细微毛孔和空隙中，且表面光滑。通过真空绝缘处理的产品，它的绝缘性能可大大提高，降低产品的功耗，振动噪音及低温升等等显著效果，对提高产品的质量，延长产品的使用寿命有很好的效果，所以采用真空浸漆是传统浸漆无法比拟的工艺选择和提高市场竞争力的设备。

3、使用真空浸漆比传统浸漆工艺的浸泡时间缩短几十倍，同时也缩短了材料在滴油过程中的时间及损耗，直接降低了生产成本，提高了产品质量及市场竞争力。因此，真空含浸机，是现代电子产业高标准，高要求所必需的生产设备。也是产品进入国际市场竞争必须的生产设备。

二、本公司开发生产的半自动液压升降式真空含浸机和电磁感应加热真空含浸机是普通含浸机的更新换代产品。

一、浸漆机的用途：本机主要适用大中小型各类电子零件，高频变压器，低频变压器，电容器，电感线圈，马达线圈等产品的绝缘浸漆。适用中小型树脂模具用树脂工艺品的脱气工艺。二、

真空浸漆机设备的特点：操作简便，适应性广，安全，节能，高效。

含浸液体能更快更有效在浸透产品的微细毛孔或间隙。含浸液面控制容易，能有效地保证产品质量。

造型结构紧凑，美观，实用。观察窗及照明设备特殊，确保检视功能良好。三、浸漆机的安装使用：

1、安装时把电动机、工作灯分别接上380v和220v电源，并连接地线，点动电动机，检查真空泵转向是否正确，同时检查密封胶条是否错位，否则直接影响真空箱快速达到真空度的工作效率。2、使用操作，
a、先关闭充气阀、注油阀，放入产品关合盖门，再启动真空泵。b、当真空箱内压力达到0.1mpa时，开启注油阀，打开注油阀，找开工作灯，观察注油情况，当上油至所需高度时，关闭注油阀，并关闭真空

泵电动机。c、完成浸漆过程后，打开充气阀、注油阀，使油完全回降至储油箱内，开启盖门拿出产品，完面真空浸漆工序。四、注意事项：浸漆机工作时，应密切注意真空箱内上油高度，注油必须低于真空孔高度，否则倒抽至真空泵腔内，影响真空泵正常运转甚至损坏真空泵。真空箱的密封胶条不能与有胶条的化学腐蚀及起代学反应的物质接触，以免影响真空度，不能使用，并应定期清理箱内的污物。可根据客户要求订做不同规格尺寸，欢迎来电来函洽谈业务，本公司将以最优惠的价格，提供最优质产品服务。