

代替MIYACHI米亚基-CT-110-精密交流焊接控制器-上海闪鼎

产品名称	代替MIYACHI米亚基-CT-110-精密交流焊接控制器-上海闪鼎
公司名称	上海闪鼎精密焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海闪鼎 型号:SK-200 占地面积:2 (m ²)
公司地址	上海市浦东新区祝桥镇川南奉公路4936号389室
联系电话	0086 4006 366-484 13818243929

产品详情

品牌	上海闪鼎	型号	SK-200
占地面积	2 (m ²)	适用生产工序	金属点焊、对焊、滚焊等
输送介质	自动/手动	日产量	若干 (台/24h)
保修期	1 (年)	售后服务地	按需

公司简介

上海闪鼎精密焊接设备有限公司，专业从事精密电阻焊接技术和设备的研发、制造、系统集成服务。

主要产品有：精密电阻焊接逆变电源、精密储能式焊接电源、精密交流焊接控制器、精密焊接电流监测仪、精密焊接压力监测仪等系列；公司产品应用了当今最先进的微电子数字化控制技术，整合国内外精密电阻焊的丰富经验，具有控制和监测精确、工艺适应性广、节能、高效、且操作简便等特点。产品配有多种接口模式，是精密电阻焊接自动化专用设备特别是焊接机器人的首选。

产品适用于各种金属在:微电机端子与漆包线、接插元件、电池、光电线缆、压电晶体、敏感元器件与传感器、电容器等电子元件、医疗器械、各类带小线圈电子元器件（需直接焊接漆包线的显微焊接）等领域的精密焊接。作为控制、调整精密电阻焊工艺参数的重要装置和仪器，我们的产品已应用于：上海大众、上海通用、悦达起亚、南京依维柯、奇瑞等国内主要汽车制造商的焊装生产线上；成都三方电气有限公司（国内电阻焊设备、仪器计量检测权威机构）、日本小原机电等众多单位也已使用我们的产品。其卓越的性价比赢得了用户的认同和尊重，正逐步代替进口的同类产品。

我们愿以国际一流的技术研发水平、精湛的制造工艺、完善的服务体系，与国内同仁携手合作，致力于提升中国精密电阻焊的水平，为民族工业的进步与发展做贡献。

核心产品介绍

闪鼎公司的核心技术设备—精密焊接控制器、精密逆变焊接电源、精密焊接电流监测仪等。其中精密焊接电流监测仪产品填补了国内空白，世界上也只有日本、美国、德国等少数发达国家拥有。真正让焊接工艺人员“看”得见，“摸”得着焊接参数；让国内众多焊接设备的精确调试成为可能。

sc-100立式焊接监测仪----除具备sc200的所有优点外，可以实现与焊机“连线”工作，实时监控并记录工作参数，实现远距离监控，满足质量管理的数据要求。可以预设工作参数，利用自带数据通讯接口，可以满足与其他设备（诸如plc，机器人系统等）对接运行，共线实时监控，真正实现自动化运行、故障停机、报警等功能。具备数据设定监控，数据储备，程序调用等现代自动化领域的多功能要求。利用我公司自主开发的人机对话系统，可以实现一台电脑显示并监控多达31台监测仪的数据，实现自动化远程控制。可以实时监测交流/直流/储能/逆变等各种电阻焊接形式，特别原先业内对储能焊机无法判定效果，sc-100可以完美完成。

sc-200便携式焊接监测仪---可以随拿随用，一人多工位检测，实时测量焊接电流、导通角、焊接时间等，让工艺参数真正实现现场监测，直观反映工作时的实际参数，便于控制焊接产品质量。可以适合交流和中频等多种场合的监测，在国内众多知名客户处得到应用（如上海大众，南京依维柯等）。一旦调试完毕，可以做到无损检测。是工艺巡检的好帮手。即使在更换电池或电池没电的情况下，您的预设测量对比参数也不会丢失。

sk-100/200精密焊接控制器：

用led显示焊接电流、焊接规范、焊接时间等；具有15种焊接规范、9个阶升；3段通电方式（电流缓升、缓降功能）；可以选择初级、次级的定电流以及电流电压的波动补偿控制；内置电流、通电角监控功能；有使用方便的3组计数器。

sp系列精密逆变焊接电源：

4khz高速反馈精选的电子元器件先进的直流逆变技术简明的操作面板63种焊接规范丰富的接口和标准通讯功能

		sk-100	sk-200
焊接电源		ac : 220v/380v - 25% ~ + 10% 50/60hz (可以定制其它电压等级)	ac : 220v/380v - 25% ~ + 10% 50/60hz (可以定制其它电压等级)
控制电源		ac : 220v - 20% ~ + 20% 50/60hz (可以定制其它电压等级)	ac : 220v - 20% ~ + 20% 50/60hz (可以定制其它电压等级)
控制方式		² 初级定电流反馈控制 ² 次级定电流反馈控制 ² 电源电压变动补偿控制	² 初级定电流反馈控制 ² 次级定电流反馈控制 ² 电源电压变动补偿控制
定电流控制	控制速度	² 0.5cyc (次级定电流控制) ² 1cyc (初级定电流控制)	² 0.5cyc (次级定电流控制) ² 1cyc (初级定电流控制)
	初始响应速度	2cyc以下	2cyc以下
	电流精度	± 2%以内 (相对于满量程的误差)	± 2%以内 (相对于满量程)
	设定精度	± 1%以内 (次级定电流控制)	± 1%以内 (次级定电流控制)
电压补偿控	控制速度	1cyc	1cyc

制	电流精度	± 3%以内 (焊接电源电压 ± 10%范围内变动时)	± 3%以内 (焊接电源电压 ± 10%范围内变动时)
可存储焊接规范数	15种	15种	15种
加压规范	系列	2种系列 (可任意选择1或2号加压阀的加压输出)	2种系列 (规范1~7: 加压1; 规范2~7: 加压2)
	输出电压	ac220v, 最大1a (可定制dc24v最大0.6a)	ac220v, 最大1a (可定制dc24v最大0.6a)
时序设定	初期加压时间 (sq)	00~99cyc 15种规范	00~99cyc 15种规范
	焊接时间 (w1)	0~9cyc 15种规范	00~99cyc 15种规范
	冷却时间 (c1)	0~9cyc 15种规范	00~99cyc 15种规范
	缓升时间 (s1)	0~9cyc 15种规范 (缓升包含在焊接时间内)	0~9cyc 15种规范 (缓升包含在焊接时间内)
	焊接时间 (w2)	00~99cyc 15种规范	00~99cyc 15种规范
	冷却时间 (c2)	00~99cyc 15种规范	00~99cyc 15种规范
	焊接时间 (w3)	00~99cyc 15种规范	00~99cyc 15种规范
	缓降时间 (s2)	00~99cyc 15种规范 (缓降包含在焊接时间内)	00~99cyc 15种规范 (缓降包含在焊接时间内)
	保持时间 (ho)	00~99cyc 15种规范	00~99cyc 15种规范
	休止时间 (of)	00~99cyc 15种规范	00~99cyc 15种规范
	多脉冲 (多段通电)	0~9次 15种规范 (任选「休止时间」或「多脉冲」中一种)	0~9次 15种规范 (任选「休止时间」或「多脉冲」中一种)
最大电流设定范围	5~80ka	5~80ka	5~80ka
初级电流控制范围	50~1500a	50~1500a	50~1500a
计数器范围	0~9999	0~9999	0~9999
工作环境温度	0~45	0~45	0~45
耗电量	控制电源: 10w以下 (加压输出信号除外)	控制电源: 10w以下 (加压输出信号除外)	控制电源: 10w以下 (加压输出信号除外)
外形尺寸	345mm (h) × 120mm (w) × 255mm (d)	345mm (h) × 120mm (w) × 255mm (d)	345mm (h) × 120mm (w) × 255mm (d)
重量	5kg	5kg	5kg

联系人: 季建斌 (13818243929)

电话/传真: 4006-366-484

电邮: jijianbin@shinding.com.cn

网址: www.shinding.com.cn

地址: 上海市浦东新区杨高北路5465号