

# 中山无缝管探伤检测 超声波焊缝探伤检测

产品名称	中山无缝管探伤检测 超声波焊缝探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

金属焊接件无损检测，管道焊缝超声波检测，大型油罐无损检测，压力容器射线探伤，天然气管道焊缝无损检测，管道焊缝现场无损检测，换热器渗透探伤，建筑钢结构无损检测，管道焊缝表面磁粉探伤，大型储罐无损检测，露天管道现场射线检测，现场超声波无损检测

### 无损检测范围

焊缝，钢结构，压力管道，边坡锚杆，压力容器，阀门，闸门，法兰，钢筋，焊口，钢管，钢丝绳，

### 超声检测(UT)

相比其他无损检测技术，超声检测具有技术相对成熟、检测灵敏度高、对人体无害和易于实现自动化扫描成像检测等突出优点。

### 渗透检测(PT)

渗透检测是一种以毛细作用原理为基础用于检测非疏松性金属和非金属试件表面开口缺陷的无损检测方法。

渗透检测对有一定深宽比的缺陷如开口细而深的裂纹有很高的检测灵敏度，不受缺陷方向、位置等局限，且缺陷显示观容易判断，广泛应用于材料缺陷的表面检测

### 磁粉检测(MT)

磁粉检测又叫做磁粉探伤，属于无损检测的五大常规方法，是铁磁性材料表面的缺陷检测中用的多、也是成熟的方法。磁粉检测在无损检测中具有明显的优点：（1）它能够通过聚集的磁粉直接表示缺陷的形状，位置，大小等，通过这些信息基本可以对缺陷形成准确判断

## 常用评定标准

AWS D1.1钢结构焊接规范/AWS D1.2铝结构焊接规范

AWS D1.6不锈钢焊接规范/ASME IX 焊接、钎接和粘接评定

AS/NZS 1554.1 钢结构焊接规范/SY/T 0452 石油输气管道焊接工艺评定方法

NB/T 47014金属材料焊接工艺规范及资格评定 焊接工艺性试验 第2部分 铝和铝合金的弧焊