

711*10螺旋管711*10现货量大

产品名称	711*10螺旋管711*10现货量大
公司名称	山东燕东石油机械有限公司
价格	7.71/米
规格参数	
公司地址	山东省聊城经济技术开发区武夷山路。
联系电话	13880747000 13780747000

产品详情

711*10螺旋管-711*10螺旋管现货库存200吨长度12米(Q355B/Q355C)山东燕东石油机械有限公司生产销售螺旋钢管、螺旋管、厚壁螺旋焊管、大口径螺旋管、天津螺旋管、天津螺旋管厂、防腐螺旋钢管、保温螺旋钢管、热镀锌螺旋管、天津螺旋管厂家、大邱庄螺旋管、标准螺旋管、厚壁螺旋管、Q345B螺旋管、热镀锌螺旋管、双面埋弧焊钢管的企业，坐落在天津市大邱庄工业区内，西傍津福高速公路和南临唐津高速公路，交通便利，通讯设施发达。公司面积80000平方米，拥有**双面埋弧螺旋缝焊接钢管生产线，年生产能力20万吨，可主产直径为 219mm— 2820mm、壁厚 5— 20mm的各种规格的双面埋弧螺旋缝焊接钢管。产品广泛应用于石油、天然气、煤气、蒸汽、采暖等长途输送管线和化工、电力、水利、热力、打桩、结构等行业。产品**30多个省市以及国外。螺旋管主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国的二十个**产品之一。作输送用：给水、排水，污水处理工程，输泥，海洋输水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管，海洋打桩管等。

生产工艺（1）原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。（2）带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。（3）成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。（4）采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。（5）采用外控或内控辊式成型。（6）采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都严格的控制。（7）内焊和外焊均采用美国电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而的焊接规范。（8）焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了**的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动并喷涂标记，生产工人依此随时工艺参数，及时缺陷。（9）采用空气等离子切割机将钢管切成单根。（10）切成单根钢管后，每批钢管都要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。（11）焊缝上有连续声波探伤标记

的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经。（12）带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。（13）每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。（14）管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边准确控制。钢护筒就是在进行人工挖孔桩的中，由于土质不，施工钢筋混凝土护壁存在较大难度所以采用钢质的护壁对孔桩进行保护，防止塌孔避免影响施工进度及。钢护筒就是根据孔桩的大小用铁皮箍成的一个圆形的两头都是空的桶。作用能孔壁，防止塌孔，还可以隔离地表水，导向钻头，固定桩位，保护操作原地面等性质一般比桩径大20-40cm，埋置深度视土的性状而定，平面位置的偏差不得大于5cm，倾斜度小于1%左右。

分类：承压流体输送，用螺旋缝埋弧焊钢管SY5037-2000，主要用于输送石油、天然气的管线；承压流体输送用螺旋缝高频焊钢管SY5038-2000，用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管。钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型；一般低压流体输送，用螺旋缝埋弧焊钢管SY5037-2000，采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。螺旋钢管的常用一般分为：SY/T5037-2008（部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管）、GB/T9711.1-2008（标准、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件部分：钢管（要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管））、API-5L（美国石油协会、也叫管线钢管；其中分为PSL1和PSL2两个级别）、SY/T5040-2008（桩用螺旋焊缝钢管）。SY/T5037-2008是石油部设一般都称做部标GB/T9711.1-2008螺旋管，石油天然气工业输送钢管，一般低压流体输送用螺旋缝高频焊钢管（SY5039-2000）是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用高频搭接焊法焊接用于一般低压流体输送用螺旋缝高频焊钢管。桩用螺旋焊缝钢管（SY5040-2000）是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用双面埋弧焊接或高频焊接制成的，用于土木建筑结构、码头、桥梁等基础桩用钢管。1、国内常用螺旋管材质一般有：Q235**、Q235B、Q345、L245、L290、X42、X52、X60、X70、X80、0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb。2、螺旋管常用：SY/T5037-2000（部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管）、GB/T9711.1-1997（标准、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件部分：钢管（要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管））、API-5L（美国石油协会、也叫管线钢管；其中分为PSL1和PSL2两个级别）、SY/T5040-92（桩用螺旋缝埋弧焊钢管）。

螺旋管主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国的二十个**产品之一。作输送用：给水、排水，污水处理工程，输泥，海洋输水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管，海洋打桩管等。

牌立柱用螺旋钢管（高速两边常见）原材料为带钢，通过螺旋管机组的加工制作出螺旋状焊缝的螺旋管。市场上路边上看到得牌的支柱都使用的是螺旋钢管。材质为q235b的，此种材质使用范围广价格低廉。牌用螺旋钢管原材料特点带钢一般成卷供应，具有尺寸精度高、表面好、便于加工、节省材料等优点。同钢板相同，带钢按所用材质分为普通带钢和**带钢两类；按加工分热轧带钢、冷轧带钢两种。