

食品加工设备移动式吸粮机防尘控制柜

产品名称	食品加工设备移动式吸粮机防尘控制柜
公司名称	嘉兴市中嘉粮油机电设备有限公司
价格	13800.00/套
规格参数	品牌:中嘉 型号:CXLY50B 用途:移动式吸粮机程序控制柜
公司地址	嘉兴市城东路385号
联系电话	0573-83959237 13505739764

产品详情

品牌	中嘉	型号	CXLY50B
用途	移动式吸粮机程序控制柜	产品认证	ISO9001:2000

一、概要：

本系统要求设计控制卸料关风器（m1），空气压缩机（m2），罗茨鼓风机（m3），电动蝶阀（m4）和皮带输送机（m5），俯仰机构液压电机（m6）的运行和程序启停。同时具有设备故障报警等功能。

二、系统运行操作：

1、m1，m2，m3，m5按程序联动工作。

首先把罗茨鼓风机的组合开关（sa1）打到启动，再按动“吸粮按钮（sb2）”，m1，m2和m5按程序连续启动，当m1，m2和m5启动并达到正常运转后，m3再自行启动，其中延时启动时间由时间继电器（3kt1）来实现，时间长短可以调节。

停止吸粮时，把罗茨鼓风机的组合开关（sa1）打到停止位置，这时m3即停机，然后延时2—3分后，m1，m2和m5即自行停机。延时时间的长短，可通过调节时间继电器（3kt3）来实现。

3、当再吸粮时，必须先检查“sa1”是否在启动位置，然后操作“吸粮按钮”否则m3不会启动。

当发现m1，m2和m5有紧急故障需要及时停机时，可按下“紧停按钮（sb1）”，这时，m1，m2和m5即自动停机，同时罗茨风机（m3）亦自动停机。

俯仰操作机构的运行，系独立操作。俯和仰等动作按对应按钮（sc3-8），开启相应的液压电磁阀(df1-6)，实现所需的动作要求。在操作俯仰等动作按钮的同时，启动液压电机运转按钮(sc1)。同步完成相应的动作。动作要求到位后可按“停止按钮（sc2）”或者松开按钮，使俯仰机构停止运行。

三、系统的故障报警：

1、系统设计设置过载和短路保护。

当设备出现电气短路和长时期过载，则电动机断路器和热保护动作，系统发出声光报警。光报警每设备一个指示灯，声报警（电铃）系综合使用。故障排除后，应将电动机断路器或热继电器复位。

2、罗茨风机（m3）设过载报警系统。

3、系统设置关风机离合器失步报警。

由于当卸料关风器发生堵转故障，钢球离合器失步，微动开关发出信号。在3秒钟内故障排除，m1继续运行。若3秒钟内故障未排除，m1自行停止。时间的长短，亦可调节时间继电器（3kt4）来实现。

4、系统设置罗茨风机压力报警。

当罗茨风机管路压力超过罗茨鼓风机升压范围时，发出声光报警同时电动蝶阀（m4）电机动作，阀门打开；压力回复正常，阀门关闭，报警消失。