

双组份环氧煤沥青漆管 道防腐环氧煤沥青漆

产品名称	双组份环氧煤沥青漆管 道防腐环氧煤沥青漆
公司名称	河北腾跃防腐材料有限公司
价格	11.00/公斤
规格参数	腾跃:1 环氧煤沥青漆:1 河北:1
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇吕固献村
联系电话	18533618629

产品详情

施涂规则

- 打开涂料桶，将涂料上下搅匀。
- 涂装中涂膜要求在未完全硬干前即可施工下一道，以提高层旧的刚看刀。迪吊仕40小N的闪进行二道涂装。· 稀释采用专用稀释剂。
- 施工温度:5-40 ，高空气相对湿度85%。

选用敬告

- 金属面光洁而无须除锈即施涂本涂料的表面应该进行磷化处理增加金属表面粗糙度，提高与涂膜的附着力。

一、玻璃鳞片防腐施工方法

混凝土基层，基层表面应用钢刷处理，要求达到无粉尘，无油债，无水份，无盐碱性

无混凝土松动颖

粒，含水量不超过6%。

一玻璃鳞片胶泥配制

首先鳞片胶泥配制现场要具备电源，通风设施，备用消防器材，计量称，电动搅拌钻等。将玻璃鳞片胶泥包装桶打开后先用搅拌钻搅拌均匀，用计量称称取鳞片胶泥10公斤，然后依次加入促进剂1-2%(胶泥重量的百分比)，如果环境温度低促进剂可加到2%，如冬季、夏季加入量1-2%

用电动搅拌外开

始搅拌，搅拌均匀后，在加入固比剂，加入量是2%(胶泥重量的百分比)，搅拌时间2分钟，放置1分钟后开始涂装。（玻璃鳞片涂料配制与玻璃鳞片胶泥方法相同）

在环境、温度、湿度不同时涂料、胶泥固化时间也有所不同，涂料胶泥的固化时间快与慢用促进剂加入量多量少决定。

三、玻璃鳞片涂料、胶泥涂装工艺

玻璃鳞片涂料、胶泥的涂装有正确取向性，即涂装时尽量向同一方向伸展，正确的涂装方式能延长设施的使用期，混合的鳞片涂料应用滚刷涂刷，鳞片胶泥应用刮板或抹子进行刮抹施工。

1.用乙烯基玻璃鳞片涂料、底涂打底一道，要涂刷均匀，厚度一致，不得有漏涂。

2.待底漆完全自然固化后，开始乙烯基鳞片胶泥施工:鳞片胶泥用手T刮板或抹子刮抹成0.5-1mm(每道)厚的乙烯基鳞片胶泥层，数小时后即可固化,再按设计要求施T至规定厚度。在鳞片胶泥的刮抹施工

中，鳞片胶泥固化前要用鳞片胶泥专用压平剂进行滚压压平。

3.如腐蚀环境比较苛刻，需进行FRP加强，加强厚度二层玻璃纤维毡，或玻璃丝布。

4.以上施工完成后，需讲行电火花枪测,检测电压200Q-4000M于由V龙立生即视为合格,如有电火花产生应及时修补。

5.以上施工完成后，检测合格后,表面涂刷二道乙烯基玻璃鳞片面漆,自然养护二周后交付使用。