

西门子数控冲床报F30004功率单元过热（当天成功解决）

产品名称	西门子数控冲床报F30004功率单元过热（当天成功解决）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:西门子伺服器维修 型号:西门子控制器维修 产地:西门子数控系统维修
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子数控冲床报F30004功率单元过热（当天成功解决）故障处理；

处理：

- 检查风扇是否运行。
- 检查风扇板。
- 检查环境温度是否在允许的范围内。
- 检查电机负载。
- 如果高于额定脉冲频率，则需降低脉冲频率。

注意：

只有在低于 A05000 的报警阈值时，才能应答此故障。

在现场对变频器以及周边控制装置的操作人员，如果对一些常见的故障情况能作出判断和处理，就能大大提高工作效率，并且避免一些不必要的损失。为此，我们总结了一些变频器的基本故障，供大家作参考。以下检测过程无需打开变频器机壳，仅仅在外部对一些常见现象进行检测和判断。

上电跳闸或变频器主电源接线端子部分出现火花

检测办法和判断：断开电源线，检查变频器输入端子是否短路，检查变频器中间电路直流侧端子P、N是否短路。可能原因是整流器损坏或中间电路短路。

上电无显示

检测办法和判断：断开电源线，检查电源是否有缺相或断路情况，如果电源正常则再次上电后则检查变频器中间电路直流侧端子P、N是否有电压，如果上述检查正常则判断变频器内部开关电源损坏。

开机运行无输出(电动机不启动)

检测办法和判断：断开输出电机线，再次开机后观察变频器面板显示的输入频率，同时测量交流输出端子。可能原因是变频器启动参数设置或运行端子接线错误、也可能是逆变部分损坏或电动机没有正确链接到变频器。

本公司是一家以工控产品维修、自动化工程设计、改造为一体的高效服务性科技企业。作为一家攻克电气系统及维修难题的高科技公司，从事各名工控产品的产品选型、安装调试、维修保养、技术服务、系统集成及工程改造。

西门子数控磨床报F30004功率单元过热故障处理；维修请选择我们：从业至今十一年维修经验，与国内外多家科研机构均有深度技术合作，自主研发多种高精度测试仪器，维修过的西门子不少于150种，维修过的各种不同型号不少于8万种，保障修复率总体保持在95%以上，占具国内同行业先进水平。修好的设备客户收到后无需再调试，装机即可使用。正常使用可达到和设备一样的性能和使用年限。现在维修的级别可以不限任何品牌，不限任何型号，不限任何生产年份的设备。只要是西门子的故障我们就可以维修。维修所需更换的配件，均为原厂。