

# 西门子数控铣床报230005过载故障（当天内修复好）

产品名称	西门子数控铣床报230005过载故障（当天内修复好）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1200.00/台
规格参数	品牌:西门子数控系统维修 型号:西门子数控机床维修 产地:西门子加工中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

西门子数控铣床报230005过载故障（当天内修复好）分析处理；

F30005

功率单元：12t 过载

### 4. 过载故障

变频器过载是指电动机能够旋转，但是运行电流超过了额定值，主要原因是机械负荷过重，还有可能是误动作。

针对过载故障，首先应当检查电动机是否发热。如果电动机的温升不高，则首先应检查变频器的热保护功能预置的是否合理，如变频器尚有裕量，则应放宽预置值；如变频器的允许电流已经没有裕量，则说明变频器的选择不当，应加大变频器的容量，更换变频器；其次应检查供电电压和电动机侧三相电压是否平衡。

如变频器输出端的电压平衡，则问题在从变频器到电动机之间的线路上；后检查是否误动作。在轻载或空载的情况下，用电流表测量变频器的输出电流，与显示屏上显示的运行电流值进行比较，查看显示与实际值之间是否有较大误差，如有则说明跳闸是误动作。

在 SINUMERIK 数控、SINAMICS S1 20 或 SIMODRIVE 61 1 传动系统，以及我们广泛用于传动和主传动的电机基础上，西门子公司已经发展到集成电主轴，能够提供合适的电器部件，且带有完匹配的系统组件，适用于各种类型的机床。控制系统 SINAMICS S120 / SIMODRIVE 61 1 适用于功率范围为 0.1 2-300 kW 的变频器系统同步伺服电机实心轴异步电机空心轴异步电机外部驱动主轴内置电机铣削主轴车削主轴磨削主轴直线电机力矩电机常规主轴组件电主轴及其组件 SINUMERIK 进给电机西门子公司用于装配机床的组件范围 1) 结合 SINAMICS S1 20 与 SINUMERIK。

西门子数控铣床报 230005 过载故障（当天内修复好）分析处理；

上海恒税修西门子工业设备修的好还修的快，我公司库存各系列西门子配件及维修所需配件，模块，电容，芯片等核心配件都是原厂，修好不易坏，很多修好用到报废都有。如果需要维修可以发给我公司处理，另外公司各西门子模拟测试平台等在线测速仪都齐全，在加上西门子维修团队，可以确保西门子维修成功率，公司以合理的价格、良好的信誉，已得到同行及西门子用户的认可