

哈焊所哈威尔ERNiCrFe-7镍基合金焊丝 TIG

产品名称	哈焊所哈威尔ERNiCrFe-7镍基合金焊丝 TIG
公司名称	无锡市锡山南洋焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	无锡市金桥商贸城北大楼由西向东第四间
联系电话	83127926 18661051093

产品详情

ERNiCrFe-7

符合:AWSA514 ERNiCrFe-7

GB/T15620SNi6052

说明及用途;主要用于 Inconel 690合金的TIG焊。其熔敷金属

具有良好的综合性能，在核辐射、纯净水环境中具有优异的抗应力腐蚀开裂能力。可用于低合金钢上堆焊耐蚀、耐氧化性酸腐蚀堆焊层，也可用于异种金属间的焊接。

熔敷金属化学成分(%)

Si Mn P Ni Fe

例值 0.014 0.18 0.60 0.004 0.004 余量 30.06 10.33

熔敷金属力学性能

试验 试验温度 抗拉强度 屈服强度 延伸率 冲击功

项目 () Rm(MPa) Rp0.2(MPa) A(%) Akv(J, 室温)

例值 室温 670 485 39 170177161

例值 350 395

焊丝规格 种类 保护气体 焊接电流

(A) 氩气流量(L/min) 焊接速度(mm/min)

0.8mm 自动 Ar 140-160 12.5-13.5 80-120

1.0mm 自动 Ar 150-170 12.5-13.5 80-120

1.2mm 自动 Ar 160-180 12.5-13.5 80-120

1.6mm 手工 Ar 130-150 15-17 80-150

2.0mm 手工 Ar 140-160 15-17 80-150

2.4mm 手工 Ar 150-170 15-17 80-150

注意事项: