

## 【临汾实验室污水处理设备】

产品名称	【临汾实验室污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/套
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 【临汾实验室污水处理设备】

由于疾控中心实验室废水中含有大量的有机污染物，由于废水的水质特点，大多数废水不可能单独用生化法处理，因此必须在生化处理前进行必要的预处理。废水来源及水量本项目所处理的废水为实验室废水，污水中通常含有无机类污染物有硫酸、硝酸、盐酸、烧碱、铬、锌、锰、铜、铁等酸、碱、盐和重金属离子等；农业生产体系物污染物主要有烷烃、烯烃、酮、醚、酚、醛等农业生产体系碳氢化合物；生物类污染物主要含细菌、\*\*\*等病原微生物。疾病预防控制中心PCR实验室污水处理设备主要种类有：1)、无机物类废水：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；a、重金属离子：汞、镉、铬、铅、锰、银、镍、锌、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态的重金属离子团(Cr2O7)2-、(CuCN)-、(AuCN)-、(PtCl6)2-等；b、酸碱PH值:硝酸、盐酸、硫酸、双氧水、氯化钙等；2)、农业生产体系物类废水：农业生产体系溶剂、石油类、油脂类物质、糖类、蛋白质、多环芳烃、卤代烃、甲苯，苯酚，烷烃、烯烃、酮、醚、酚、醛、农业生产体系磷等；3)、生物类废水：细菌、\*\*\*、衣原体、支原体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌等；1、实验室污水处理设备简介实验室综合废水处理设备经过废水收集单元、自动调节单元、混凝气浮自动混合单元、絮凝辅助沉淀反应单元、沉淀分离单元、多级高级氧化处理单元、，多级分解降解处理单元、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原、两级有机生物活性处理技术新型生化反应处理技术综合处理有机，实验室产生的无机和生物废水，能有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子。根据不同实验废水的组成，采用不同的处理工艺和控制系统进行废水处理。设备通过操作系统运行，设备根据控制器设置的程序和pH/ORP仪表设置的参数运行。2、实验室污水处理设备应用范围实验室综合废水处理设备自动化程度高，处理效果好，占地面积小，操作管理简单，无需专人。是一套专门用于国内外各行业的实验室综合废水处理设备。深受用户好评，广泛应用于高校、科研院所、食品药品检验、产品质量检验机构、CDC废水、环境监测、农产品质量检验、检验检疫、粮油检测等实验室和实验室，应对动物疾病控制、血站、畜牧业、医疗机构、医院、生物制药、石化和企业进行治疗。经处理后的废水应符合《城市污水排放水质标准》(GB/t31962-2015)或《城市污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)或《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的相关标准，可排入市政污水管网或地表水、河水；处理后的废水也可通过后处理工艺进行再利用。根据疾控中心实验室废水的水质特点，需要采用物化处理作为生化处理的前处理或后处理工艺。目前应用的物化处理方法主要有混凝、气浮、吸附、汽提、电解、离子交换和膜分离等。疾病预防控制中心实验室污水处理设备的优势：可适应各种实验室的废水处理；22采用多项先进技术对废水进行处理和净化，达到排放标准；23通过中央集中控制，自动化程度高，操作简单，无需专人全自动操作；24漏、漏水自动保

护功能，高、低压自动保护功能，无废水保护功能，储液罐液位保护功能；25定时自动清洗功能：系统自动清洗需要定期清洗和冲洗的零件，使用寿命更长；水质指示器的动态操作和数字LCD显示；模块化集成技术处理效果好，无废渣、废水等二次污染，运行成本低；具有耐酸碱腐蚀、低噪音、低功耗、多重安全防护等特点；29通过“一站式”一体化设计，外形美观，占地面积小，外形美观，加工速度快，投资少，安装移动方便，加工能力大，加工效果好，能耗低，无噪音，无泄漏，环境友好，从而真正实现工程装备。无需开挖多个处理池，不会产生废渣、废气、废水等二次污染；疾病预防控制中心实验室污水处理设备使用范围：性能特点：1、集约化程度高，把各种水处理工艺有机组合为一体，去除效率高。2、由于组合科学，容积利用率高，可埋入地下，节省投资，运行费用低。3、设备的运行均为微电脑自动化控制，管理维护方便。中心血站污水处理设备4、设备运行基本无噪音，无异味，对周围环境无任何影响。5、设备规格齐全，设计选型方便。6、造价低，占地面积小