

逆变式直流手工钨极氩弧焊机

产品名称	逆变式直流手工钨极氩弧焊机
公司名称	上海东升焊接集团 苏州办事处
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海东升焊接集团 型号:WS-315/400/500/630 控制方式:手动
公司地址	中国 江苏 苏州市吴中区 石湖东路 116
联系电话	0086 0512 89991277 13625270611

产品详情

品牌	上海东升焊接集团	型号	WS-315/400/500/630
控制方式	手动	动力形式	高周波
焊接原理	对焊	作用原理	逆变
驱动形式	自动	作用对象	金属
频段	高频	保护气体类型	氩弧焊机
用途	熔接	电流	直流

产品详情

ws系列逆变式弧焊机适用直流钨级氩弧焊和手工电弧焊。采用igbt零开关逆变技术，环保、节能省电、体积小、重量轻。宽电网电压设计，±20%以上。保护功能齐全。数字显示参数预置功能。全范围零开关技术结合世界名牌元件，可靠耐用。氩弧焊具备自锁与非自锁、衰减时间调节，利于薄板点焊和连续焊，利于收弧；氩弧焊具备高频引弧和接触引弧双引弧功能，起弧容易。手工焊具备推力功能和引弧功能，施焊十分容易。适用大多数结构焊材焊接。

型号type	ws-315	ws-400	ws-500	ws-630
输入电源(v/hz)input power	三相380/50/60			
额定负载持续率(%)rated duty cycle	60			
空载电压(kva)open circuit voltage	66	70		
额定焊接电压(v)rated welding voltage	23	26	30	35.2
额定焊接电流(v)rated welding current	325	400	500	630
电流调节范围(a)current adjust range	15-325	20-400	25-500	30-630

电压调节范围(a)voltage adjust range	10.6-23	10.8-26	11-30	11.2-35.2
额定输入容量(kav)rated input capacity	7.9	11.6	16.8	25
额定输入电流(a)rated input current	12	17.6	25.4	38
效率()efficiency	0.89			
功率因数()power factor	0.93			
电源体积(长×宽×高)(mm)volume	576×297×574			686×322×584
净重量(kg)net weight	40	42	52	60