

耐磨堆焊药芯焊丝厂家 YD277

产品名称	耐磨堆焊药芯焊丝厂家 YD277
公司名称	东钢焊材（山东）有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	东钢:3.2 277:1.2 济南:1.6
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19号二楼223室（注册地址）
联系电话	15668317518

产品详情

耐磨药芯焊丝 耐磨堆焊药芯焊丝厂家 YD277耐磨堆焊药芯焊丝YD277耐磨堆焊药芯焊丝 说明:YD277为低氢型药芯的高铬锰钢耐气蚀堆焊焊丝，采用直流反接。焊缝金属能加工硬化，富有韧性、耐气蚀，并具有良好的抗裂纹性能。用途:适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。参考电流（焊丝直径/焊接电流）：1.2mm/180A ~ 220A；1.6mm/200A ~ 240A。

焊丝包装：15公斤/盘 注意事项：1、采用直流反接；2、焊接时，CO₂气体流量宜为20~25L/min；3、焊丝的干伸长度应控制在15~25mm范围内；4、道间温度推荐保持在300 左右；5、焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。