

【海产品加工一体化污水处理设备】

| | |
|------|------------------|
| 产品名称 | 【海产品加工一体化污水处理设备】 |
| 公司名称 | 潍坊方佳环保科技有限公司 |
| 价格 | 35000.00/套 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 临朐县安家河工业园 |
| 联系电话 | 13406621754 |

产品详情

【海产品加工一体化污水处理设备】

一、背景技术

水产品加工行业为典型的高耗水行业，其废水产生量大，对环境的污染严重。废水主要来自于水产品加工过程中的原料解冻和清洗等工序，具有废水量大，有机物浓度高，蛋白质、油脂等大分子有机物质多、生化降解速率慢等特点。此外水中还含有泥砂、植物纤维、色素、胶体等成分。在水产品加工废水中存在着成分复杂的混合有机物，去除内脏和烹调产生的废水含有高浓度的COD(化学需氧量)、油类和脂肪。为适应日益严格的排放标准，须将高浓度的水产品加工废水通过良好的废物管理和处理技术进行治理。水产品废水的处理废水工艺一般为：废水-调节pH值-絮凝沉淀-过滤-氧化絮凝沉淀-过滤-吸附-达标处理水。加酸碱调节pH值，絮凝沉淀加PAC或PAM，氧化絮凝加氧化剂，吸附通过装有膨润土，硅藻土木屑的装置，该工艺膨润土、硅藻土，成本高，再生时需专用药剂，再生处理比较麻烦，木屑需要专门木材厂加工提供，成本也较高，且吸附效果较差。

二、新型采取的技术方案为：

一种水产品加工污水处理装置，包括并联设置的两个沉淀池，两个沉淀池的前后分别设置有换向阀，每个沉淀池的底部设置有一个排渣口，沉淀池的下游依次串联去油过滤罐、生化过滤池、消毒罐和进水池，去油过滤罐内设置有若干过滤网，过滤网的进水端设有压力传感器和清洁毛刷，清洁毛刷连接在电动伸缩杆上，清洁毛刷紧贴过滤网设置，去油过滤罐上设有若干清洗剂添加管，清洗剂添加管位于电动伸缩杆与过滤网之间，去油过滤罐通过抽取泵与生化过滤池相连，生化过滤池内设有液位传感器和定时装置，生化过滤池与消毒罐之间设有截止阀，消毒罐下端螺纹连接有端盖，端盖下端设有电机，电机通过转轴连接有若干搅拌杆，转轴一端设有进药口，搅拌杆上设有若干出药口，转轴和搅拌杆相连相通，还包括控制器，控制器的输入端与液位传感器和定时装置相连，控制器的输出端与抽取泵和截止阀相连。

作为优选，所述控制器为单片机。

作为优选，所述排渣口上设有电磁阀。

本实用新型具有以下有益效果：

自动化程度高，省时省力，使用寿命长，且废水处理效果好。

三、水产品加工污水处理设备

4、充分考虑工程操作、管理、维护方便，降低劳动强度；

5、采取必要措施，尽量减少环境影响，避免二次污染；

叁、水产品加工厂污水处理设备装置产品介绍各处理单元介绍

格栅水产品加工厂污水处理设备污水经汇集管道汇集后，经格栅去除飘浮物、悬浮物等杂质后自流入调节池，格栅为碳钢防腐结构，为了节省投资，小型污水处理厂建议使用平板格栅。大型污水处理厂使用回转机械格栅。

调节池

废水水量和水质随时间变化幅度较大，为了保证后续处理构筑物或设备正常运行，需对废水水量和水质进行调节，保证后续处理构筑物能连续运行是均质和均量水解酸化反应 经过水量水质调节后废水在本单元中进行水解和酸化反应，其目的是将大分子量蛋白质等有机污染物分解成分子量较小有机物，以利于下一级单元耗氧生化处理。同时，将经过耗氧处理后混合液回流至本处理单元，进行反硝化，以有效去除水中氨氮。好氧接触氧化反应

废水处理主要工艺单元。超高0.5米，稳水层0.5米，底部构造层0.5米，填料容积负荷。在接触氧化池内设置1.5m填料层，料层内悬挂填料，填料为水处理微生物提供赖以生存场所，加设填料层，无疑增大了构筑物处理体积，使好氧处理效率得以大大提高，使用罗茨鼓风机为接触氧化池内好氧微生物充氧。MBR膜分离反应器

以膜组件取代传统生物处理技术末端二沉池，在生物反应器中保持高活性污泥浓度，提高生物处理有机负荷，从而减少污水处理设施占地面积，并通过保持低污泥负荷减少剩余污泥量。主要利用沉浸于好氧生物池内之膜分离设备截留槽内活性污泥与大分子有机物。膜生物反应器系统内活性污泥，甚至更高；污泥龄(SRT)可延长至30天以上。