

【肉类食品加工一体化污水处理设备】

产品名称	【肉类食品加工一体化污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/套
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【肉类食品加工一体化污水处理设备】

一、背景介绍

随着经济发展和生活水平的不断提高，人们对肉类加工产品等副食品的需求量日益增多，由此而产生的相应加工废水总量递增，成分变率增大。由于肉类加工废水中含有大量有机物、高浓度油脂以及各种致病菌，因此必须经过预处理，再送入污水处理中心进行最终处理，出水经检测达标后才能排放，如果未经上述处理过程而直接排放，势必造成环境水体的严重污染而引发水环境安全危机。当前，肉类副食品加工行业所产生的大量废水，已成为我国最大的有机污染源之一。

二、肉类加工废水的水质特征

肉类加工废水含有大量的血污、油脂、油块、毛、肉屑、内脏杂物、未消化的食料和粪便等污染物。外观呈令人不快的血红色，并具有使人厌恶的血腥味。此外，在肉类加工废水中，还含有粪便大肠杆菌、粪便链球菌一级沙门氏菌等与人体健康有关的细菌，但一般不含有有毒物质。

肉类加工废水所含污染物主要为呈溶解、胶体和悬浮等物理形态的有机物质，其污染指标主要有Ph、BOD、COD、SS等，此外还有总氮、有机氮、氨氮、硝态氮、总固体、总磷、硫酸根、硫化物和总碱度等。在微生物方面的指标为大肠杆菌。

与一般的工业废水相同，肉类加工废水的水质受加工对象、生产工艺、用水量、工人劳动素质和设备水平等方面的影响，在水质方面的变动较大，不仅国内、国外的数据有很大的差异，即使在国内，不同厂家废水的水质也有较大的不同。

三、工艺流程

解冻水属于食品污水处理范畴，食品污水中BOD/COD比值高，PH值适中，有毒有害物质少，适宜用生物法进行处理。食品污水中主要为大分子蛋白，油脂，小分子寡糖，有机酸，色素物质和盐类等，有机物占80%以上，可生化性好，因而极易腐败。山东水木清环保科技有限公司根据海鲜解冻水水质水量的特点，以及废水处理需要达到的排放标准，综合考虑决定对海鲜解冻水采用生化处理的工艺。海鲜解冻水工艺流程如下：

海鲜解冻水经格栅流入调节池，调节池起到均衡水质水量的作用，然后经污水泵提水至海鲜解冻水处理设备，海鲜解冻水处理设备由（水解酸化池、厌氧池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池进行酸化处理，通过厌氧菌将大分子有机物转化成低分子有机物；经水解酸化池流入生物接触氧化池进行生化反应，生物接触氧化池在充足供氧的条件下，好氧微生物群以污水中的有机物为营养，通过分解吸收有机物来进行自身的新陈代谢活动，从而达到去除污水中有机物的效果。为保证好氧处理效果，在海鲜解冻水处理设备内设置膜片曝气器及弹性立体填料，设备通过曝气将氨氮等成分转换成氮气、氨气，海鲜解冻水处理设备添加弹性填料提高好氧效果及增大生物膜的面积，促进微生物的去处率。生物接触氧化池内要保持一定浓度的活性污泥，污泥来源沉淀池回流，这样保证了反映系统的稳定运行，保持高有机物去除率，有效防止污泥膨胀。经好氧处理后的泥水混合物进入二次沉淀池，泥水混合物在此实现泥水分离，沉淀污泥回流至生物接触氧化池，剩余污泥排向污泥池收集处理。