

中压DN400热力管网保温钢管聚氨酯黑夹克

产品名称	中压DN400热力管网保温钢管聚氨酯黑夹克
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	130.00/件
规格参数	规格:DN400 直径:dn400 型号:DN400
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

DN400聚氨酯保温钢管电火花检漏：检漏电压2800V，
e玻璃强度按照1%进行抽查，玻璃强度值不低于20N/cm。

DN400聚氨酯保温钢管6.9保温层补口施工

f保温层补口采用现场浇注聚氨酯泡沫原料进行现场发泡方式。

a根据补口处管道的长度、保温层的外径制作适宜的补口模具，使模具的长度外形尺寸符合要求、内径与防护层外径尺寸相同。

b将模具紧固在端部防护层处，其搭接长度不应小于50mm，浇口向上，保证搭接处严密。

c向模具内浇注聚氨酯泡沫原料进行保温层发泡作业。

d去除模具，检查发泡质量。修整、清除多余的泡沫体。

e环境温度低于5℃时，模具、管道和泡沫塑料原料应预热后再进行发泡。

6.10安装热收缩带

a防护层补口采用聚热收缩带，其规格应与管径相配套，补口热收缩带与防护层

搭接长度应不小于50mm。 b聚热收缩带的安装与：用喷灯将热收缩带的前端缓慢加热到能和管道表面充分贴紧的程度，用手和辊子；将热收缩带包套沿管道表面包卷，使之与管道两端的防腐层相互搭接不小于100mm，周向搭接宽度不小于80mm；

c安装固定片，将裁好的固定片的胶层面加热至融化状态，对准接缝中间位置贴好，用手或辊子压平，直到完全贴附，四周有胶溢出，确保粘合牢固；

d收缩，从中部沿周向用喷枪加热收缩，注意调整喷枪火焰，确保温度均匀，待收缩完后，再向管道一端均匀加热收缩，防止出现气泡和皱褶，如果出现鼓包、皱褶，可用手或辊子推平；用同样的方法加热另一端；

e整个热收缩带收缩结束后，两端环缝处应有热熔胶溢出，表面平整无气泡、皱褶和烧焦等现象。