

信赖推送：中天石化聚乙烯LD100PC 2022已更新

产品名称	信赖推送：中天石化聚乙烯LD100PC 2022已更新
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8500.00/吨
规格参数	货号:003 数量:200 产地:北京
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

中天石化聚乙烯LD100PC

该催化剂对设备腐蚀性小，反应后经过滤即可与产物分离，对环境无污染，能清洁生产。催化剂的质量用量为反应物丙烯酸或甲基丙烯酸和乙二醇单烷基醚总质量的520%，适宜的催化剂质量用量为反应物丙烯酸或甲基丙烯酸和乙二醇单烷基醚总质量的815%，适宜的催化剂质量用量为反应物丙烯酸或甲基丙烯酸和乙二醇单烷基醚总质量的911%，催化剂可循环使用多次。固体超强酸S042VTiO₂的制备方法如下TiCl₄和氨水反应，沉淀物陈化、过滤、洗涤至无Cl⁻、干燥得载体TiO₂；用浓度为0.25-1.0mol/L的H₂SO₄将TiO₂载体浸泡、洗涤、干燥、400-600℃焙烧3h-5h，制得固体超强酸SOVTiO₂催化剂，密闭保存备用。本发明丙烯酸烷氧基乙酯合成使用吩噻嗪-对苯二酚-铜粉(质量比1:1:1)组成的复合阻聚体系，有效阻止了自由的聚合，反应无聚合现象发生。复合阻聚剂质量用量为反应物丙烯酸和乙二醇单烷基醚总质量的0.3%±0.1%。本发明甲基丙烯酸烷氧基乙酯合成使用的阻聚剂是吩噻嗪，阻聚剂的质量用量为反应物甲基丙烯酸和乙二醇单烷基醚总质量的0.25%±0.1%。本发明制备丙烯酸烷氧基乙酯或甲基丙烯酸烷氧基乙酯的反应投料比为乙二醇单烷基醚与丙烯酸或甲基丙烯酸的投料配比为1:1.8:1(mol)，适宜的投料配比为1.2:1.5:1(mol)，适宜的投料配比为1.3:1.4:1(mol)。乙二醇单烷基醚与丙烯酸或甲基丙烯酸的摩尔配比过大，反应设备利用率小，脱除乙二醇单烷基醚的能耗大；乙二醇单烷基醚与丙烯酸或甲基丙烯酸的摩尔配比过小，丙烯酸或甲基丙烯酸转化率低，游离丙烯酸或甲基丙烯酸脱除困难，导致产品质量低。本发明制备丙烯酸烷氧基乙酯或甲基丙烯酸烷氧基乙酯的反应温度为100~160℃，反应时间6-8h，适宜的反应温度为105~150℃，适宜的反应温度为120~140℃。温度过低，反应速度过慢，而温度过高，不需要的聚合物的形成量过多。本发明使用的共沸脱水剂是甲苯，脱水剂的质量用量为反应物丙烯酸或甲基丙烯酸和乙二醇单烷基醚总质量的1040%，适宜的脱水剂质量用量为反应物丙烯酸或甲基丙烯酸和乙二醇单烷基醚总质量的2040%，适宜的脱水剂质量用量为反应物丙烯酸或甲基丙烯酸和乙二醇单烷基醚总质量的2535%。采用新型固体超强酸催化剂合成(甲基)丙烯酸烷氧基乙酯，该催化剂对设备腐蚀性小，反应后经过滤即可与产物分离，对环境无污染，能清洁生产。2、采用等质量的吩噻嗪、对苯二酚和铜粉组成的复合阻聚体系比单纯使用某一种或某两种要好，因为阻聚剂复合使用时，有较好的协同效应，高温下性质稳定，有效

阻止了自由的聚合。且这些阻聚体复合使用时用量小，反应经济。