

日本东丽株式会社 PPS东丽代理商

产品名称	日本东丽株式会社 PPS东丽代理商
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

供应日本东丽PPS系列：A310M、A310MN、A360MB、A390M65、A400M、A503、A504、A604、R-4 1、机械工业：机械工业中特别运用于在高湿、强腐蚀的环境下的部件制备。用于壳体、结构件、耐磨件及密封材料，具体有如：泵壳、泵轮、阀、轴承、轴承支架、活塞环及齿轮、滑轮、风扇、流量计部件、法兰盘、万向头、计数器、水准仪等。2、电子电器：微型电子元件封装、连接器、接线器、插座、线圈骨架、马达壳、电磁调节盘、电视高频头轴、继电器、微调电容器、保险丝支架、收录机、磁疗器等零部件。还应用于精密仪器：电脑、计时器、转速器、复印机、照相机、温度传感器以及各种测量仪表的壳体和部件。3、汽车工业：PPS用于汽车工业占45%左右，主要用于汽车功能件；点火器、加热器、汽化器、离合器、变速器、齿轮箱、轴承支架、灯罩、保险杠、风扇、排气系统以及反光镜和车灯座的零部件。可代替金属制作排气筒循环阀及水泵叶轮，气动信号调解器等。4、家用电器：热风筒、卷发器、干发器、烫发器、微波炉、咖啡煲、干衣机、电熨斗、电饭煲等的防护涂层和零部件。5、化学工业：PPS具有优良粘接性和耐蚀性，极宜作化工设备的衬里。

塑胶制品问题的质量诊断：

产品出现异物1、物料析出，塑料喷霜，吐白：配方体系不合理，助剂选择不当导致体系不稳定，注塑过程中析出；过量添加某类助剂，同样会导致物料析出。2、变色问题：原料被污染，或因设备不干净，塑胶添加剂、着色剂降解，都会导致物料污染变色；塑料制品黄变主要因为老化，需要调节配方，添加抗氧化剂；原料不均匀，挥发分含量高、润滑剂、脱模剂用量太大会导致塑料制品光泽度法上改变。3、产品斑点异物：产品斑点产生的原因主要有模具渗油，原料不清洁引入污染物，助剂分解以及原材料问题，如劣质碳酸钙等。导致塑料白斑原因之一是塑化不足，对于塑化不足的配方，可以增加加工改性剂的量来调整，如ACR助剂。另外也要考虑调整润滑剂的用量，注意润滑剂的平衡，促进原料的塑化。