

54套筒式声测管 钳压式桥梁声测管 开封桩基声测管 2022新闻

产品名称	54套筒式声测管 钳压式桥梁声测管 开封桩基声测管 2022新闻
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	5.00/米
规格参数	品牌:众拓路桥 颜色:原色 产地:河北衡水
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

产品详情

套筒式声测管生产出厂后要进行加工处理，在声测管两端的管口处需要焊接好套筒，套筒式声测管在工地上使用时需要焊接，这项工作必须由工人进行焊接操作，以防出现连接不完整，更为了避免注浆时出现漏浆等问题。套筒式声测管的操作原理很便捷，把套筒焊接在管口处，套筒直径比管口要大，让顶管插入到套筒内，进行密封焊接，整个过程就是套筒式声测管的原理。此种连接方法的钢管并无固定直径的要求，此产品都是按照客户的需求规格进行定制生产。常用规格直径有46、50、54、57、60等。用套筒式声测管检测方法与原理采声波透射法。它将超声发射探头和接收探头分别下进预先埋入桩身且充满水的不同套筒式声测管中，发射探头产生的超声波经过水耦合穿透桩身混凝土到达另一个套筒式声测管中的接收探头，接收探头将接收到的信息传入仪器，通过综合分析接收到的超声波在混凝土中的信息：如声速、声幅、频率和波形诸参量的特征，而对桩身混凝土质量做出评价。它的基本依据是：当混凝土中存在缺陷时，超声波声速、声幅、频率和波形诸参量都有反映。

54套筒式声测管厚壁规格标准：

54*0.9、54*1.0、54*1.1、54*1.2、54*1.3、54*1.4、54*1.5、54*1.6、54*1.7、54*1.8、54*1.9、54*2.0、54*2.1、54*2.2、54*2.3、54*2.4、54*2.5、54*2.7、54*3.0、54*3.25、54*3.5。

钳压式声测管双头双密封钳压式声测管在承口端端部设计了两个凸槽，凸槽内配有密封圈，安装时将本产品的插口端插入承口端，然后用专用液压钳同时对两个凸槽进行挤压，被挤压部位的管材受力后收缩变形，两个凸槽之间的外层管材深入内层管材，从而有效实现了本产品的可靠连接;同时橡胶材质的密封圈在受挤压后变形贴服在两层管材之间，起到了极为良好的双保险密封作用。

单头焊接钳压式声测管接头的一端焊接在一个成型的声测管上，另一个声测管插入管接头的复式槽端，

通过液压压接钳用力压下，使得声测管与接头牢牢地接合在一起，管接头的中间部分夹有双重密封圈，这样可以使得声测管更加密封，使用这种单头焊接钳压式声测管接头，只需一次钳压就可。

50薄壁钳压式声测管规格：50*0.8 50*0.9、50*1.0、50*1.1、50*1.2、50*1.3、50*1.4、50*1.5、50*1.8

54薄壁钳压式声测管规格：54*0.8 54*0.9 54*1.0、54*1.1、54*1.2、54*1.3、54*1.4、54*1.5、54*1.8

57薄壁钳压式声测管规格：57*0.8 57*0.9 57*1.0、57*1.1、57*1.2、57*1.3、57*1.4、57*1.5、57*1.8

钳压式声测管承口端端部有一U型凸槽，内装有橡胶密封圈，安装时将声侧管的插口端，插入承口端至标线位置，用专用的液压钳对U型槽和U型槽一侧部位同时进行挤压；橡胶密封圈受挤压后起密封作用，钳压部位插口和承插口端的管材同时收缩变形（剖面形成六角形状）起定位固定作用，从而有效地实现了声侧管的连接。

- 1、密封原理：橡胶O型圈径向收缩抱紧。
- 2、抗拔原理：钳压部位变形，中间小两头大。
- 3、搞旋转原理：钳压成六角形，不能旋转。