

# 漆水分离机 印刷厂电絮凝气浮机分离固渣

产品名称	漆水分离机 印刷厂电絮凝气浮机分离固渣
公司名称	广东久蓝环保科技有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	原理:气浮 效果:固液分离,水循环回用 处理量:1-500m/h
公司地址	广东省东莞市道滘镇蔡白沿海三路10号(注册地址)
联系电话	13418304528 13418304528

## 产品详情

气浮机分为超效浅层气浮机, 涡凹气浮机, 平流式气浮机, 目前在给水、工业废水和城市污水处理方面都有应用, 气浮机优点在于它固-液分离设备具有投资少、占地面小、自动化程度高、操作管理方便等特点。气浮机安装注意事项: 1、设备吊装就位。有预埋铁的与预埋铁固定; 2、连接管道、注意溶气回流泵的安装方向; 3、连接各机电设备的控制电源; 4、排渣管道, 根据距离的长短做好管道布局, 防止排渣不畅造成管道堵塞; 5、电控柜应放置在方便操作使用的地方。气浮机优点: 1、投资省、能耗低、自动出渣无噪音, 运行管理方便; 2、主要去除污水中绝大部分不可溶解COD和可以上浮(比重小于水)的SS和可以下沉(比重大于水)的SS; 3、较国内传统加压溶气式气浮系统, 省掉了溶气罐、空压机、高压水泵等设备, 能耗是常规气浮的1/8~1/10; 4、该系统能够去除污水中的油脂、胶状物和纤维悬浮物, 降低了BOD、COD、SS等排污负荷, 同时可明显改善水质的颜色。气浮机的日常保养事项: 1、根据反应池的絮凝、气浮区浮渣及出水水质, 注意调节混凝剂的投加量等参数, 特别要防止加药管的堵塞; 2、经常检查溶气罐的水位指示管, 使其控制在一定的范围, 以保证溶气效果。避免因溶气罐水位脱空, 导致大量空气窜入气浮池而破坏净水效果和浮渣层。对已装有溶气罐液位自动控制装置的, 则需注意设备的维护保养; 3、定期检查气浮机空压机与水泵的填料及润滑系统, 经常加油; 4、在冬季水温过低时期, 由于絮凝效果差, 除通常需要增加投药量外, 有时需要相应增加溶气水量或溶气压力, 让更多的微气泡黏附絮粒, 以弥补因水流黏度的增加而影响带气絮粒的上浮性能从而保证出水水质正常; 5、经常观察气浮池面情况, 如果发现接触区浮渣面不平, 局部冒出大气泡或水流不稳应取下释放器排除堵塞; 如果分离区浮渣面不平, 池面上经常有大气泡破裂, 则表明气泡与絮粒黏附不好应检查并对混凝系统进行调整或采取适当措施; 不合格出水返回集水池, 合格出水进入后续处理系统; 6、做好气浮机设备日常运行记录 包括处理水量、投药量、溶气水量、溶气罐压力、水温、耗电量、进出水水质、排渣周期、泥渣含水率等。气浮机操作时却也应该十分注意, 气浮机操作的注意事项: 1、气浮机根据反应池的絮凝、气浮池分离区的浮渣及出水水质等变化情况, 及时调整混凝剂的投加量; 2、定期运行刮渣机除去浮渣, 建立符合实际情况的刮渣制度; 3、气浮机要保证水位既不淹没填料层, 影响溶气效果; 又不低于0.6m, 以防出水带大量未溶空气; 4、气浮机水温较低影响混凝效果时, 除可采取增加投药量的方法弥补因水流粘度的升高而降低带气絮粒的上浮性能, 保证出水水质。我们公司秉承: 诚实守信, 用户至上的服务理念。贴心服务的企业目标: 以质量求生存, 以信誉求发展的企业宗旨, 欢迎来电咨询或参观, 我们竭诚为您服务!