

苏州康沃变频器各系列维修

产品名称	苏州康沃变频器各系列维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	222.00/台
规格参数	品牌:康沃 型号:康沃 产地:苏州变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

康沃

丹佛斯变频器_VLT2800/2900系列维修

VLT2800 系列是一款小巧的多功能变频器。其安装和维护都非常快捷方便。

具有人性化的操作界面和功能菜单设计，让调试工作变得轻松自如。

专为低功率市场开发的机型，适合于广泛的生产应用领域。

电源、功率、输出频率、输出转矩范围：

0.55 - 18.5 kW(3 相 380 -480 V \pm 10%;50/60 Hz)

0.37 -1.5 kW(单相和三相均可用，200 - 240 V \pm 10%;50/60 Hz)

2.2 -3.7 kW(3 相 200 - 240 V \pm 10%;50/60 Hz)

提供 0 和 1000 Hz 之间的可变输出频率

提供160%恒定/可变转矩(持续1分钟)

(Danfoss)丹佛斯变频器VLT2900系列维修

VLT2900 旨在满足中国市场的特殊需求。

(Danfoss)丹佛斯变频器VLT5000 Flux维修

VLT5000 Flux是在VLT5000系列基础上的扩展，一款具有伺服控制和电机控制技术的变频器。

适用于高需求的工业应用，如起重装置(精确定位、电梯、吊车)，离心机等。

磁通控制是一种实现高性能变频器的未来技术。它提供了优异的动态性和精确性，适于带有反馈或没有反馈功能的变频器系统。

提供VLT5000之外的特别性能：

能驱动标准AC同步电机。

转矩响应 < 3ms，速度响应时间 < 3ms，小加速时间 < 10ms，

内建RS232，RS485通讯端口。

0.75 - 37 kW (200 -240 V)

0.75 - 400 kW(380 -500 V)

0.75 - 450 kW(441 - 600 V)

提供160%恒定转矩(持续1分钟)、140%加速转矩、180%启动转矩

(Danfoss)丹佛斯变频器VLT5000/5000FLUX维修

VLT5000系列是一款全能的通用型变频器。

适用于广泛的工业应用，尤其是在加工工业中。

先进的“无传感器矢量控制系统 VVC plus”，保证额定的输出功率和精确的速度控制。

0.75 - 400 kW(525 - 600 V)

能已受到冲击(损坏)，有可能复位后继续出现故障，产生的原因基本是以下几种情况:电机电缆过长、电缆选型临界造成的输出漏电流过大或输出电缆接头松动和电缆受损造成的负载电流升高时产生的电弧效应。

小容量(7.5G11以下)变频器的24V风扇电源短路时也会造成OC3报警，此时主板上的24V风扇电源会损坏，主板其它功能正常。若出现“1、OC2”报警且不能复位或一上电就显示“OC3”报警，则可能是主板出了问题;若一按RUN键就显示“OC3”报警，则是驱动板坏了。

(2) OLU报警

键盘面板LCD显示:变频器过负载。

当G/P9系列富士变频器维修出现此报警时可通过三种方法解决:首先修改一下“转矩提升”、“加减速时间”和“节能运行”的参数设置;其次用卡表测量变频器的输出是否真正过大;普通后用示波器观察主板左上角检测点的输出来判断主板是否已经损坏。

(3) OU1报警

键盘面板LCD显示:加速时过电压。

当富士变频器维修中出现“OU”报警时，首先应考虑电缆是否太长、绝缘是否老化，直流中间环节的电解电容是否损坏，同时针对大惯量负载可以考虑做一下电机的在线自整定。另外在启动时用万用表测量一下中间直流环节电压，若测量仪表显示电压与操作面板LCD显示电压不同，则主板的检测电路有故障，需更换主板。当直流母线电压高于780VDC时，变频器做OU报警;当低于350VDC时，富士变频器维修做欠压LU报警。

(4) LU报警

键盘面板LCD显示:欠电压。

如果设备经常“LU欠电压”报警，则可考虑将变频器的参数初始化(H03设成1后确认)，然后提高变频器的载波频率(参数F26)。若E9设备LU欠电压报警且不能复位，则是(电源)驱动板出了问题。

(5) EF报警

键盘面板LCD显示:对地短路故障。

G/P9系列富士变频器维修出现此报警时可能是主板或霍尔元件出现了故障。

(6) Er1报警

键盘面板LCD显示:存储器异常。

关于G/P9系列富士变频器维修“ER1不复位”故障的处理:去掉FWD—CD短路片，上电、一

直接按住RESET键下电，知道LED电源指示灯熄灭再松手;然后再重新上电，看看“ER1不复位”故障是否解除，若通过这种方法也不能解除，则说明内部码已丢失，只能换主板了。

(7) Er7报警

键盘面板LCD显示:自整定不良。

G/P11系列富士变频器维修出现此故障报警时，一般是充电电阻损坏(小容量变频器)。另外就是检查内部接触器是否吸合(大容量变频器，30G11以上;且当变频器带载输出时才会报警)、接触器的辅助触点是否接触良好;若内部接触器不吸合可首先检查驱动板上的1A保险管是否损坏。也可能是驱动板出了问题——可检查送给主板的两芯信号是否正常。

(8) Er2报警

键盘面板LCD显示:面板通信异常。

11kW以上的富士变频器维修当24V风扇电源短路时会出现此报警(主板问题)。对于E9系列机器，一般是显示面板的DTG元件损坏，该元件损坏时会连带造成主板损坏，表现为更换显示面板后上电运行时

立即OC报警。而对于G/P9机器一上电就显示“ER2”报警，则是驱动板上的电容失效了。

(9) OH1过热报警

键盘面板LCD显示:散热片过热。