

武汉镀锌管检测机构 镀锌管镀锌量检测

产品名称	武汉镀锌管检测机构 镀锌管镀锌量检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

检测产品范围

普通钢管、度锌钢管（热浸）、铜管（紫铜、黄铜）、铝合金衬塑复合管

常见检测项目

理化指标----尺寸、公差、厚度、密度

力学性能----杨氏模量E、泊松比、室温压缩试验、抗弯强度、扭转、应力、应力松弛、低温冲击、高温冲击、磨损、静液压、拉伸蠕变试验、剪切强度、脉冲实验

工艺性能----弯曲试验、扩口试验、压扁试验、卷边试验、破坏扭矩、液压试验

冲击试验----夏比缺口冲击、焊接接头冲击

拉伸试验----抗拉强度、屈服强度、延伸率、断面收缩率

硬度试验----洛氏硬度、布氏硬度、维氏硬度

无损探伤----X射线无损探伤、电磁超声、超声探伤、涡流探伤

可靠性试验----屈服强度、疲劳试验、盐雾试验

成分分析----化学元素分析、牌号判定、材质鉴定

金相分析----晶粒度、钢中夹杂物含量、金属和合金宏观侵蚀和低倍组织缺陷评级、显微组织、晶间腐蚀、脱碳层深度、塔形、涂镀层厚度、共晶碳化物不均匀度、石墨碳、-相

常用检测标准

GB/T 12605-2008 无损检测 金属管道熔化焊环向对接接头射线照相检测方法

GB/T 14034.1-2010 流体传动金属管连接 第1部分：24°锥形管接头

GB/T 241-2007 金属管 液压试验方法

GB/T 242-2007 金属管 扩口试验方法

GB/T 29536-2013 金属管材成形极限图(FLD) 试验方法

GB/T 33207-2016 无损检测 在役金属管内氧化皮堆积的磁性检测方法

GB/T 33211-2016 金属管状液压成形零件设计要求

GB/T 34645-2017 金属管材收缩应变比试验方法

GB 50235-2010 工业金属管道工程施工规范