

# 龙岩BRC认证内审员培训

产品名称	龙岩BRC认证内审员培训
公司名称	厦门汉墨企业管理咨询有限公司 -ISO认证
价格	.00/个
规格参数	行业:认证服务业 所在地:福州 品牌:汉墨咨询
公司地址	思明区龙山南路 84-2 号龙山时尚中心 206 室
联系电话	18950166287 18950166287

## 产品详情

BRC认证已经成为国际公认的食品规范，不但可用以评估零售商的供应商，同时许多公司以其为基础建立起自己的供应商评估体系及产品生产标准。该标准发布后不久，很多其它行业的组织发现了该标准的借鉴价值，将其发展并延用到各自的行业标准中。随着食品标准的广泛实行，BRC还发布了其它全球性标准，如消费品标准、食品包装标准等。BRC认证标准要求：1、高层管理者对所需的资源的承诺，对实现标准要求的承诺；2、建立HACCP（危害分析关键控制点）计划，逐步实现食品安全风险管理；3、建立质量管理体系，详细介绍了组织和管理方针以及实现标准要求的程序框架；4、食品生产商的环境和经营条件是生产安全食品的要条件和基础，他们控制了通常的危害所涵盖的良好生产规范和良好卫生规范。BRC认证的流程：1、HACCP手册；2、质量手册；3、管理评审控制程序和管理评审纪录；4、质量目标评估记录；5、内审程序，计划，记录；6、管理例会记录；7、客户投诉处理程序/纪录；8、顾客满意度调查记录；9、供应商评估程序及记录；10、文件和记录控制程序；11、产品规格描述（原料，辅料，包装，终产品）；12、建立HACCP使用到的标准，法规，指南，学术性刊物等；13、销售国的食品法律法规；14、合同评审程序，抽查销售合同；15、纠正措施纪录；16、产品追溯程序，罐码系统；17、追溯性验证报告（成品追原料，原料追成品）。BRC认证的益处：1、提供一个统一的标准和协议，作为第三方认证机构的审核依据；2、企业可通过一次审核，定期向其客户及相关组织其管理水平，减少时间和成本；3、食品制造商和供应商可向潜在客户其食品安全和质量体系方面的能力；4、范围广泛，涵盖了质量，卫生和产品安全等领域；5、将食品供应链中相关法规要求涵盖在内；6、企业方要求供应商采纳该标准以确保遵循良好的安全管理规范；7、通过监督审核及对纠正措施的确认，保证制造商不断改进其体系和标准。正规的BRC认证在贸易中给、企业和顾客带来许多明显的和潜在的利益，具体表现在以下三个方面。1、对产品进行有效管理或行业组织可将BRC认证作为贯彻标准和有关安全法规的有效措施，对产品质量进行有效的管理，通过BRC认证.发执行标准，转变为获证之后自觉地接受认证标准，并承担自身的质量责任，同时也使消费者受益；2、维护社会的秩序通过BRC认证，规范生产者的生产活动，让生产者在产品生产中专心致志；提高生产者的制造水平，从而减少了由于产品质悬问题而造成消费者或社会相关方的人身安全伤害及财产损失，从源头上保证消费者和社会的利益，从而维护社会；3、充分保护消费者的利益由于BRC认证的产品都可施加认证标志，明示消费者产品已由第三方认证机构按特定的程序进行了合格评价，因此大家可以放心购买。倘若产品出现问题，认证机构可依据国家法律法规和自身职责受理消费者的投诉，必要B寸还可协助司法部门查找问题原因，维护消费者的利益。我们公司经营宗旨是“

质为本、诚为信、创双赢”，我们以企业产品质量为立足之本，诚信经营为发展之道，愿与广大客户精诚合作、利益共享，同发展、共繁荣！