

电动工具产品电冲剪俄罗斯EAC认证

产品名称	电动工具产品电冲剪俄罗斯EAC认证
公司名称	沃泰认证服务（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏惠路88号环球财富广场1幢803室（注册地址）
联系电话	0512-63369271 18015477703

产品详情

电冲剪是利用上下冲头的冲切来切割板材（包括波纹板）的电动工具，适用于梯形、波纹板以及型材，可用于屋面与立面施工、金属加工、配电箱加工、钳工车间及拆卸和回收工作。

电冲剪的结构与电剪刀相似。电冲剪作业时，只是用上、下冲模代替电剪刀和刀片。电冲剪由电动机、齿轮减速箱、偏心轴、导向杆、连杆、上冲模、下冲模、模座及电源开关等组成。

偏心轴与连杆采用滚针轴承联接。上冲模用螺钉固定在连杆上，下冲模固定在冲模座上。上、下冲模用导向杆定位。连杆和冲模座套在同一导向杆中，导向杆的上端用固定螺钉与罩壳联接，冲模座用定位螺母锁紧在导向杆的另一端。上冲模和下冲模的间隙是固定的，不能调节。

冲剪时，电动机的旋转运动经二级齿轮减速后，由偏心轴带动连杆及上冲模，使上冲模对固定在模座上的下冲模作往复高速的冲剪作业。从切削原理上讲，电冲剪就是一台手持式的高速冲床，操作时匀速推

进，可能冲剪各种金属或非金属板材，或在曲面或容器上开切窗孔。

电冲剪主要型号有：ABLK1.3TE、ABLK1.3CSE、ABLK1.6E、BLK1.3TE、BLK1.3CSE、BLK1.6E、BLK1.6LE、BLK2.0E、BLK3.5、BLK5.0。

ABLK1.3TE：紧凑型高速充电式电冲剪，适用于梯形板。

ABLK1.3CSE：紧凑型高速充电式电冲剪，适用于波形板。

ABLK1.6E：万用充电式电冲剪，适用于梯形板、波形板、型材和平板。

BLK1.3TE：紧凑型高速电冲剪，适用于梯形板。

BLK1.3CSE：紧凑型高速电冲剪，适用于波纹板。

电冲剪要有可靠的安全防护装置，安全防护装置的作用是保护操作者的肢体进入危险区时，离合器不能合上或者压力滑块不能下滑。常用的安全防护装置有防打连车装置、安全电钮、双手多多人启动电钮等。

防打连车装置就是利用凸轮机进行锁定与解脱，来防止离合器的失灵，使用中在每一次冲压操作中必须要松开踏板，才能开始下一行程，否则，压力机不动作。

压力机安全电钮。工作原理是按电钮一次，压力机滑块只动作一个行程而不连续运转，可以起到保护操作者手的作用。

双手或多人启动装置。它的作用是操作者双手同时动作方能启动。这样就把双手从危险区抽出来，防止了单手操作时，出现的一手启动，另一支手还在危险区的情况，多人启动则是防止配合不佳，造成的伤害。

电动工具电冲剪产品办理海关联盟EAC认证，主要指令010机械、004低电压、020电磁兼容证书，可以在俄罗斯、哈萨克等海关联盟五国销售使用。