

关于退运维修业务的两个案例相信很多客户应该也都了解

产品名称	关于退运维修业务的两个案例相信很多客户应该也都了解
公司名称	深圳市浩通天成国际物流有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区龙田街道南布社区兰金十一路10号 成城发工业园A栋606、601、501号
联系电话	18565755165 18824617866

产品详情

关于退运维修业务的两个案例相信很多客户应该也都了解 详细信息通过上次说明的关于退运维修业务的两个案例相信很多客户应该也都了解到其实出口退运很多时候就是让我们如何把产品正确的退运到国内在完成出口的。

今天说下关于出口退运维修常见的几种流程，下面说的保税区出口退运维修的流程是保税区退运的过程中常见的几种方式，下面我就跟大家做分析。首先就是进料加工方式出口的成品退运。案例分析：广州A厂家出口一批热水器到美国后因质量不符需要退运国内工厂维修然后复出口，但正常手续非常麻烦：首先向海关提供质量不符的国外证明、交纳保证金、原出口的所有资料、商检、海关审核最快也需要两星期，产生昂贵的码头费。若海关审核不通过，则需要从新申请或退回国外，有些客户甚至半年才能退回工厂，而且退运货物会使企业产生不良的海关信誉和记录。

一、案例分析（按常规思路退回工厂）

1、手续和操作流程向海关提供退运说明书（由国外客户配合开具的退运证明）、原出口时涉及到的报关报检等所有资料以及退税手续处理。（何种出口方式？是否退税？是否核销？不同情况下处理情况又有不同）

2、时间及成本海关审核过程是弹性的，视具体案例，处理时间为一个月至半年不等，期间会产生金额巨大的码头费；若不能通过海关审核，则需要重新拟定相关文件申请或退回到国外。

3、负面影响退运货物发生后，相对应的海关统计数据，会使企业产生不良的海关信誉和关务记录。

二、如何办理货物退运维修？

解决方案1、维修地选择深圳出口加工区深圳出口加工区作为保税区，在物流方面特别发达，但是在人工成本、物流成本等维修各环节成本上费用不菲。可根据货值、维修工艺流程、是否需要大型设备等具体情况加以判断。

2、维修地选择保税区在深圳设立的保税区其实是对香港功能的一个有益补充，在加工、维修、检测等围绕仓储进行的企业物流服务上，深圳出口加工区保税区在物流成本、人工成本以及料件更换上具有相对性优势。操作方面，工厂只需将货品经香港码头送进深圳出口加工区保税区仓库（或者从盐田码头转关入区），厂方安排技术人员和配件以及检测仪器到深圳出口加工区保税区仓库维修，改换包装，改换完毕后装柜直送香港码头或转关盐田码头出口。

三、坪山出口加工区的功能，解析保税区有“境内关外”的政策，即是在国家边境内，但又不是国内海关所管辖的，货物从国内进入保税区等于出口，从保税区进入国内等于进口（要报进口关），地位和香港一样。因此从国外退运的货物退到保税区还等于货物留在国外，还没有办理进口申报，所以无需向海关申请退运货物。

创新方案优点如下：1、手续简便。无须办理复杂的退运手续，无需向海关申请退运货物，无需

交纳保证金。2、交通便利。在时间和成本上大大节约，特别从香港码头提货至深圳出口加工区（进区仅需打备案单）。维修成本是香港三分之一。3、无负面影响。因检测维修服务是海关及政府为了切实解决企业物流问题而特殊批准的，而且加工地点是保税区域和一般区域是隔离开的，故此在、工商、外汇等环节都省略了，不存在负面影响。4、我司与海关关系密切。退运方案：国外返修品经海运或空运发往香港，由物流公司安排车辆去香港仓库提货，企业只需提供返修品的商品编码，品牌，型号，数量等基本报关要素，即可完成EDI电子申报，货物第二天即可进入保税物流公司仓库，工厂派技术人员和维修设备进区维修。保税区低廉的仓储成本和工厂自派工人使整段操作的成本大幅降低，同时节省时间，以免错过产品海外销售季节。退运返修流程：1.双方同意退运，并签订退运协议，中英文各三份正本。2.退运提单，到货通知书。3.由官方出具的产品质量检测证书，一正一副（由客户说明产品因哪些问题而导致不能作业，如果客户不提供证书，那么由收货人出具，必须要与实际情况相符，如果被海关查到情况不相符，后果严重）4.发票、装箱单、合同（这个是中文的，由收货人提供，但前提是客户提供这批货的发票装箱单）以上的那些都是收货人与外国客户共同做的，下边的由收货人自己向当地的海关要做的功课。1.货物进境修理申请报告（这个是写给货物到达目的港口的当地海关，例如：新风港）2.货物退运说明（这个是写给国家税务局的，要注明，复出口还是不复出口，写这个说明，只要是向税务局借原报关出口的资料，核销单，报关单、出口专用发票等的，结果已经核销，退税了，要出份已办结税务证明正本）3.保证金保证函。4.产品质量明细表（最好是与质量证书的一致）