

双槽电缆槽模具 线缆槽模具铁路专用介绍

产品名称	双槽电缆槽模具 线缆槽模具铁路专用介绍
公司名称	保定市利昌模具制造有限公司
价格	150.00/套
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	15081244222 13831200409

产品详情

双槽电缆槽模具 线缆槽模具铁路专用介绍如何进行模具的应用:

首先双槽电缆槽为常规预制件，那么接下来的使用都将以预制操作进行介绍，让客户详细的了解模具应用有着怎样的特点。因为所有的模具都存放在仓库中，工人需要从仓库中取出适合应用的钢模具，检查每一件双槽电缆槽模具是否出现了变形与焊接位置开裂的情况。

其次便是将合适操作的模具放置在地面上，多名工人手持电动扳手进行组装，一颗颗螺栓的使用便意味着马上开始接下来的操作，应用到的一些材料以及工具快速搬运到位，要保障模具的操作顺利。

双槽电缆槽模具在组装完成后开始应用，润滑性的材料在模具中涂抹，当然脱模剂的使用效果更好一些，涂刷完毕后开始注入泥浆，涂刷润滑用的材料目的是让后续的拆模更方便，不会影响预制件成型。

然后大量的水泥或者是混凝土注入到模具中，选择工具对其震动排气，等待数个小时后便是正常脱模了，已经成型的电缆槽直接拆开模具取得，拆模完成后对于模具也要尽快清理干净，