

西门子加工中心828D系统报25201伺服故障（分析解决）

产品名称	西门子加工中心828D系统报25201伺服故障（分析解决）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子数控系统维修 型号:数控机床维修 产地:数控磨床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子加工中心828D系统报25201伺服故障（分析解决）处理；

- 1、加工中心进入操作面板设置，屏蔽主轴编码器，测试主轴启动仍然报警25201；
- 2、排查外围接线，未发现松动现象；
- 3、使用硬件替换法，将轴控制卡、编码器电缆、接头、编码器进行替换，故障仍然存在；
- 4、确定为伺服电机出现故障，拆机后发现，编码器存在故障；
- 5、对编码器进行维修，上机测试，故障解除。

机床的使用是必然的，而且在使用过程当中出现故障也是必然的，那么为了降低企业成本，怎么样来对机床进行保养呢？机床维修部为您支招。

- 1、机床加工设备的日检。机床加工设备的日检就是根据各系个统的正常情况来检测。例如，当在进行主轴润滑系统的检测时，电源灯应当亮，油泵应当正常运转，如果电源灯不亮，则应当保持主轴停止状态，和机械工程师取得联系，对机床进行维修。

2、机床加工设备的周检。机床加工设备的周检的主要项目包括主轴润滑系统、机床零件。应当每周对它进行正确的检查，特别是对机床零件一定要清除铁屑，进行外部的杂物清扫。

3、机床加工设备的月检。主要是对电源与空气干燥器进行检查。电源电压在正常的情况下额定电压为180V-220V，频率为50Hz，如果有异常，要对它进行测量和调整。空气干燥器应当每月拆一次，然后再进行清洗和装配。

4、机床加工设备的季检应当主要从机床床身、液压系统和主轴润滑系统三个方面来进行检查。

5、机床加工设备的半年检。半年后，应当对机床加工设备的的液压系统、主轴润滑系统和X轴进行检查，如果出现毛病，应当更换新油，然后再进行清洗工作。

西门子加工中心828D报25201伺服故障分析处理；

专注数控机床服务，硬件维修。SIEMENS 德国数控钻、镗、铣

特别对西门子数控相当（本公司西门子的测试平台齐全）请您有这方面需要时多多关照。

西门子数控机床.加工中心，数控镗铣床,车床，磨床维修，其他故障修复包括：开机黑屏，启动无显示，运行白屏，上电进不去系统，死机，开不了机，花屏，蓝屏，通讯故障，主板坏，触摸不灵，按键无反应，不能触摸，电源坏，闪屏，无背光，背光暗淡，屏幕看不清楚，伺服故障，驱动器坏，伺服电机不转，系统报警，电源模块坏，伺服器报警，主轴报警，进不了系统，停在启动界面不动维修等等故障维修。