

# 订做不锈钢立式搅拌反应锅

产品名称	订做不锈钢立式搅拌反应锅
公司名称	南京腾阳干燥设备厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:腾阳 型号:FK-200L 别名:夹层锅
公司地址	南京市栖霞区靖安街道南中村
联系电话	02585704108 13770629460

## 产品详情

品牌	腾阳	型号	FK-200L
别名	夹层锅	用途	食品，化工，制药
适用物料	糊状，粉体，液体	工作能力	300

### 夹层锅的结构说明

- 1.夹层锅是由内外球形锅体组成的双层结构形式，内外球形锅体中间夹层通入蒸汽加热。
- 2.结构形式:分为可倾式夹层锅、立式(固定)夹层锅结构，按工艺需要各采用带搅拌或不带搅拌设备。
- 3.锅体材质:(a).内锅体不锈钢(sus304/sus316l)、外锅体碳钢(q235-b)，外涂防锈漆；  
(b).内外锅体全不锈钢(sus304/sus316l)。
- 4.支脚形式:(a).立式夹层锅:三棱锥形式、圆管式。  
(b).可倾式夹层锅:槽钢支架式。

### 特点

夹层锅以一定压力的蒸汽为热源（也可选用电加热），夹层锅具有受热面积大、热效率高、加热均匀、液料沸腾时间短、加热温度容易控制等特点。夹层锅锅内层锅体(内锅)采用耐酸耐热的奥氏型不锈钢制造,配有压力表和安全阀,外型美观、安装容易、操作方便、安全可靠。

- 2、结构形式：分可倾式、立式结构，按工艺需要采用带搅拌与不带搅拌。

- 3、锅体材质：内锅体不锈钢(sus304)，夹套、支架碳钢(q235—b)外涂防锈漆；内外全不锈钢。
- 4、带搅拌装置锅体：顶部中心搅拌，减速机输出轴与搅拌桨轴采用活套连接，方便拆装与清洗。
- 5、搅拌转速：36r/min（可以根据客户要求来选定一定的转速）；搅拌桨形式：普通搅拌（锚式）和刮底搅拌。
- 6、支脚形式：立式锅体：三棱锥形式、圆管式；可倾式锅体：槽形支架式。
- 7、设备配置：表盘指针式温度计、蒸汽进口、出料口等(立式结构)。
- 8、可倾式夹层锅体最大可倾转90°，倾转方式为手动式翻转。

注：夹套工作压力、电机功率、加热功率、搅拌桨结构等可根据客户特殊要求定做。

## 分类

- 1、按加热方式分为：电加热夹层锅、蒸汽加热夹层锅
- 2、按形式分为：立式夹层锅、可倾式夹层锅

## 夹层锅的结构说明

- 1.夹层锅是由内外球形锅体组成的双层结构形式，内外球形锅体中间夹层通入蒸汽加热。
- 2.结构形式:分为可倾式夹层锅、立式(固定)夹层锅结构，按工艺需要各采用带搅拌或不带搅拌设备。
- 3.锅体材质:(a).内锅体不锈钢(sus304/sus316l)、外锅体碳钢(q235-b)，外涂防锈漆；  
(b).内外锅体全不锈钢(sus304/sus316l)。
- 4.支脚形式:(a).立式夹层锅:三棱锥形式、圆管式。  
(b).可倾式夹层锅:槽钢支架式。

## 特点

夹层锅以一定压力的蒸汽为热源（也可选用电加热），夹层锅具有受热面积大、热效率高、加热均匀、液料沸腾时间短、加热温度容易控制等特点。夹层锅锅内层锅体(内锅)采用耐酸耐热的奥氏型不锈钢制造,配有压力表和安全阀,外型美观、安装容易、操作方便、安全可靠。

- 2、结构形式：分可倾式、立式结构，按工艺需要采用带搅拌与不带搅拌。
- 3、锅体材质：内锅体不锈钢(sus304)，夹套、支架碳钢(q235—b)外涂防锈漆；内外全不锈钢。
- 4、带搅拌装置锅体：顶部中心搅拌，减速机输出轴与搅拌桨轴采用活套连接，方便拆装与清洗。
- 5、搅拌转速：36r/min（可以根据客户要求来选定一定的转速）；搅拌桨形式：普通搅拌（锚式）和刮

底搅拌。

6、支脚形式： 立式锅体：三棱锥形式、圆管式； 可倾式锅体：槽形支架式。

7、设备配置：表盘指针式温度计、蒸汽进口、出料口等(立式结构)。

8、可倾式夹层锅体最大可倾转90°，倾转方式为手动式翻转。

注：夹套工作压力、电机功率、加热功率、搅拌浆结构等可根据客户特殊要求定做。

## 分类

1、按加热方式分为：电加热夹层锅、蒸汽加热夹层锅

2、按形式分为：立式夹层锅、可倾式夹层锅

## 夹层锅的结构说明

1.夹层锅是由内外球形锅体组成的双层结构形式，内外球形锅体中间夹层通入蒸汽加热。

2.结构形式:分为可倾式夹层锅、立式(固定)夹层锅结构，按工艺需要各采用带搅拌或不带搅拌设备。

3.锅体材质:(a).内锅体不锈钢(sus304/sus316l)、外锅体碳钢(q235-b)，外涂防锈漆；

(b).内外锅体全不锈钢(sus304/sus316l)。

4.支脚形式:(a).立式夹层锅:三棱锥形式、圆管式。

(b).可倾式夹层锅:槽钢支架式。

## 特点

夹层锅以一定压力的蒸汽为热源（也可选用电加热），夹层锅具有受热面积大、热效率高、加热均匀、液料沸腾时间短、加热温度容易控制等特点。夹层锅锅内层锅体(内锅)采用耐酸耐热的奥氏型不锈钢制造,配有压力表和安全阀,外型美观、安装容易、操作方便、安全可靠。

2、结构形式：分可倾式、立式结构，按工艺需要采用带搅拌与不带搅拌。

3、锅体材质： 内锅体不锈钢(sus304)，夹套、支架碳钢(q235—b)外涂防锈漆； 内外全不锈钢。

4、带搅拌装置锅体：顶部中心搅拌，减速机输出轴与搅拌浆轴采用活套连接，方便拆装与清洗。

5、搅拌转速：36r/min（可以根据客户要求来选定一定的转速）；搅拌浆形式：普通搅拌（锚式）和刮底搅拌。

6、支脚形式： 立式锅体：三棱锥形式、圆管式； 可倾式锅体：槽形支架式。

7、设备配置：表盘指针式温度计、蒸汽进口、出料口等(立式结构)。

8、可倾式夹层锅体最大可倾转90°，倾转方式为手动式翻转。

注：夹套工作压力、电机功率、加热功率、搅拌浆结构等可根据客户特殊要求定做。

## 分类

1、按加热方式分为：电加热夹层锅、蒸汽加热夹层锅

2、按形式分为：立式夹层锅、可倾式夹层锅