

PBT G1010 日本三菱 尺寸稳定性良好 光泽高 良好的成型性能 良好的电气性能

产品名称	PBT G1010 日本三菱 尺寸稳定性良好 光泽高 良好的成型性能 良好的电气性能
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:PBT 型号:G1010 产地:日本三菱工程
公司地址	苏州昆山市花桥镇
联系电话	13140851135 13331881215

产品详情

品牌

日本三菱

牌号

G1010

厂商

厂家(产地)

销售方式

品牌经销

加工级别

注塑

备注说明

10%玻纤增强

密度

1.38 g/cm³

特性级别

尺寸稳定性良好 光泽高 良好的成型性能 良好的电气性能

用途级别

汽车电子

规格级别

玻纤增强

颜色

本色

应用

特性

中文名称

PBT

封装

原厂

批号

20

断裂伸长率

0.15

可售卖地

全国

类型

标准料

Tufpet PBT G1010

聚丁烯对苯二甲酸酯

10% 玻璃纤维增强材料

Mitsubishi Rayon America Inc.

产品说明:

Tufpet PBT G1010是一种聚丁烯对苯二甲酸酯(PBT)材料,含有的填充物为10% 玻璃纤维增强材料。该产品在北美洲有供货,加工方式为:注射成型。Tufpet PBT G1010的主要特性有:

阻燃/额定火焰

高光泽度

加工性能良好

良好的尺寸稳定性

耐潮性

总体

材料状态

UL 黄卡1

搜索 UL 黄卡

供货地区

填料/增强材料

特性

已商用：当前有效

E54695-244740

Mitsubishi Rayon America Inc.Tufpet PBT

北美洲

玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量

Low to No Water Absorption尺寸稳定性良好光泽，高良好的成型性能良好的电气性能耐化学性良好耐热性，高一般目的

形式

加工方法

物理性能

比重

收缩率 - 流动

硬度

洛氏硬度(R 计秤)

机械性能

抗张强度

颗粒料

注射成型

单位制

g/cm3

%

额定值

78.5

测试方法

ASTM D792

ASTM D955

ASTM D785

伸长率(断裂)

3.5

弯曲模量

3920

弯曲强度

127

冲击性能

额定值

悬臂梁缺口冲击强度 39

无缺口悬臂梁冲击 340

热性能 额定值
热变形温度(1.8 MPa, 未退火) 200

RTI Elec UL 746
0.760 mm 75.0
1.57 mm
3.18 mm

RTI Imp
RTI Str

可燃性 额定值
UL 阻燃等级 UL 94
0.760 mm HB
1.57 mm
3.18 mm

测试方法

注射 额定值
干燥温度 140
干燥时间 2.0 hr
螺筒后部温度 230 到 303

螺筒中部温度
螺筒前部温度

模具温度 40.0 到 100
注塑温度 81.4
螺杆转速 80 rpm

备注