

# JGN-201粘钢胶用于建筑物结构粘钢补强加固工程

产品名称	JGN-201粘钢胶用于建筑物结构粘钢补强加固工程
公司名称	辛普顿（大连）新材料科技有限公司
价格	16.00/kg
规格参数	品牌:辛普顿 型号:JGN-201 产地:大连，沈阳
公司地址	甘井子区前牧园8号2单元12层3号
联系电话	18641103556

## 产品详情

JGN-201粘钢胶用于建筑物结构粘钢补强加固工程JGN-201粘钢胶

JGN-201粘钢胶类型：结构加固补强材料

JGN-201粘钢胶名称：粘钢胶

JGN-201粘钢胶特点：结构粘钢胶为双组份、内聚反应型结构补强材料。A组份和B组份分别储存，使用时按照A组份：B组份=2：1的比例充分混合均匀即可。具有不影响建筑物使用空间，不改变结构件外型，连接处受力均匀，内聚、粘结和剪切强度较高，耐老化，及疲劳性能优良等特点。在同一工程中，根据施工习惯粘钢胶和植筋胶具有相互通用性。

JGN-201粘钢胶用途

JGN-201粘钢胶胶为膏状，具有状态较稀，触变性好，主要用于混凝土构件、砖石构件和钢构件对钢板的粘结加固，幕墙安装；大理石、花岗岩、瓷砖等的粘结安装；混凝土构件及钢构件表面的修补与粘结。

JGN-201粘钢胶性能

JGN-201粘钢胶主要技术性能指标

组份A、B双组份 耐温性（ /Mpa） 80/18

胶体自身强度（ Mpa） 抗压 70 混合后密度（ g/cm ） 1.4 ~ 1.6

抗拉 20 推荐比例（重量比） 甲：乙=2：1

弹性模量  $1.2 \times 10^4$  操作温度 ( )  $-5 \sim 40$

钢-钢粘结强度 ( Mpa ) 抗剪 22 操作时间 ( min )  $20 \sim 40$

拉伸 35

钢-砼粘接强度 C60混凝土破坏 固化时间 ( h ) 25  $3 \sim 6$

5  $12 \sim 36$

90天耐湿热老化钢—钢抗剪强度降低百分率  $< 10\%$  耐水性 ( 100 煮 ) ( h/Mpa ) 72/16

JGN-201粘钢胶各项性能指标均符合《混凝土结构加固设计规范》( GB50367-2006 ) 中A级胶要求

工艺流程：混凝土和钢板表面处理 胶体配制 粘结 加压固定 钢板表面防腐处理

JGN-201粘钢胶使用说明

1. 配胶：现将结构粘钢胶的A、B两组份分别搅匀后，再按照A组份：B组份=2：1 (重量比) 的比例混合搅拌均匀，即可使用。

JGN-201粘钢胶配胶注意事项

(1) 温度较低时，要将A、B组份在60-80 的温水锅(桶)中温化，以降低其粘度。(2) A、B组份要分别用容器取得，先取A组份2份放入准备好的容器中，再取B组份1份放入，搅拌均匀。

2. 粘钢：将被粘结钢板的粘结面处理干净，在干燥环境下将胶涂匀，接触、压下、固定粘结物。

3. 固化：本品适宜在60 以下施工环境使用，常温下初凝时间1.5小时。常温固化，负温、潮湿环境下也能固化，固化时间适当延长。

JGN-201粘钢胶施工要点

施工前应根据环境、温度、工艺等综合情况试验调制配方。用金刚片打磨混凝土表面，直至露出沙石新面层，再将灰尘清洗干净。钢板表面清除油污，再打磨粗糙并清洗。混凝土和钢板每间距500~1000mm钻孔，粘上钢板后用螺栓固定加压。

施工步骤

JGN-201粘钢胶施工流程

混凝土和钢件表面处理 固定构件的选择及制作 配制粘钢型建筑结构胶 涂敷胶粘剂及粘贴钢板 固定、加压、固化 拆除固定加压构件 质量检验 表面防护、防腐处理 交工验收

JGN-201粘钢胶施工工序

粘接面处理：混凝土表面用角磨机打磨直至露出新面，并将灰尘清除干净；钢板用角磨机打磨粗化。

固定构件的制备：根据加工工艺要求和不同部位的粘贴情况，选择不同的固定方法。

调胶：首先将A、B组份分别搅拌均匀，然后再把A、B两组份按重量比2:1倒入容器，用电动搅拌器或

其它棒材进行匀速搅拌，直到呈色一致为止，一般一次调胶以6-10kg为宜。 粘接：把搅拌均匀的胶，涂刮到被粘物表面，一般胶层厚2mm，中间厚两边薄，然后进行粘接并加压，使胶从四周溢出。24小时后，可卸出加压和固定设施。

对被粘物及施工质量进行检查，进行表面防腐处理和其它的修饰处理。

#### JGN-201粘钢胶用量

配合比：A：B=2：1。

用量：每平方米5-7kg左右。

#### JGN-201粘钢胶注意事项

- 1.粘钢胶粘贴面是否按要求处理、胶配比是否准确、是否搅拌均匀、胶层是否均匀、密实决定了粘钢胶粘贴效果的好坏。
- 2.粘钢构造措施需满足《混凝土结构加固设计规范GB50367-2006》的有关规定。
- 3.粘钢胶添加了纳米防沉材料，但每次使用前检查包装桶内胶有无沉淀是良好的习惯，若有沉淀，用细棍重新搅拌均匀即可。
- 4.推荐的搅拌时间应予以保证，冬季施工并应再延长3分钟。A、B胶配胶工具不得混用。包装桶内一次用不完的胶注意重新盖严密封贮存。
- 5.粘钢胶施工场所平均温度低于0℃，可采用碘钨灯、电炉或水浴等增温方式对胶使用前预热至30-50℃左右使用，应注意不得让水混入桶内。施工场所平均温度低于-5℃，建议对粘钢胶粘贴部位也加温0℃以上，并维持24小时以上。
- 6.粘钢胶完全固化后为无毒级材料，但未固化前的粘钢胶个别组分对皮肤、眼睛有刺激性，而且粘钢胶固化后也不易清除，所以施工人员应注意适当的劳动保护，如配备必要的安全帽、工作服、手套等。人体直接接触粘钢胶应用清水冲洗干净。
- 7.周围环境温度越高，可操作时间越短。预估适用期内的每次配粘钢胶量，以避免不必要的浪费。