

保定市D60型桥梁伸缩缝施工要求

产品名称	保定市D60型桥梁伸缩缝施工要求
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	260.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:10MPa 伸缩量:60mm
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

一、桥梁伸缩缝的安装基本原则

- 1) 为了更好地确保伸缩缝与路面的平稳性、统一性，提议桥梁伸缩缝的安装应在桥头搭板实现后进行。
- 2) 无论是什么型号规格，哪家厂家生产的伸缩缝装置，其钢筋锚固构造全是在型钢（边梁）上电焊焊接钢筋锚固筋，虽然钢筋锚固筋的结构形式多种多样，目的全是为了更好地将桥梁伸缩缝可靠的钢筋锚固在梁体或桥台中，因此安装桥梁伸缩缝的关键就是用横贯筋或辅助筋（搭接短钢筋）将预埋筋与钢筋锚固筋连接起来，也就是说横贯筋（搭接短钢筋）将预埋筋与钢筋锚固筋连接起来，也就是说横贯筋与预埋筋及钢筋锚固筋的搭接点处点焊牢固。

二、及时清理桥梁预留槽

- 1) 及时找出两端间隙的中心线，并根据设计要求的位置和尺寸正确划线和缝隙。
- 2) 清理预留槽内地回填物，把槽口的缝隙修整到设计尺寸，混凝土打毛，清理槽口内。
- 3) 整理埋入钢筋，适应桥梁伸缩缝的悬挂。
- 4) 如预埋筋过少，必须做筋，也可用铺装层钢筋或吊梁用钢筋代替预埋筋。

三、对槽钢要细心，电焊调平定位

- 1) 根据槽钢间隔2米左右的根计算所需槽钢根数。
- 2) 截取槽钢，按槽口宽度长1000毫米以上的长度(10-12号)

3) 将槽钢贴在型钢的顶面放平，在型钢的侧面搭上短钢筋进行焊接固定。

4) 若现场没有槽钢也可用工字钢等代替，但必须确保有一个平面。

四、要求伸缩缝吊装调整

1) 如果桥梁伸缩缝的现场缝隙宽度与设计温度值不一致，应根据施工现场工程师的要求调整缝隙。

2) 吊入桥梁伸缩缝，调整纵横位置，满足设计要求。

3) 使所有槽钢地面与路面紧密接触。

五、桥梁伸缩缝的定位电焊焊接

1) 按设计要求穿放钢筋，可分段穿放，不必应用整根钢筋。

2) 正式电焊前进行定位电焊，即间隔1米左右将该位置的钢筋锚固筋点焊到横筋上，将横筋和埋入筋点焊牢固，由于工程施工误差钢筋锚固筋与横筋和埋入筋交叉时，可以通过重叠短钢筋(辅助筋)的方法连接

3) 为了防止工程施工过程中由于温度变化而导致桥梁伸缩缝各纵梁间隙不均匀，从而影响桥梁伸缩缝的工作性能和外观，上述工作必须在一小时内完成，如果由于客观原因无法完成，在定位电焊时，应先将钢筋锚固一侧(尤其是大位移伸缩缝)，然后快速有效地定位另一侧。

4) 去除所有工艺卡，切断红色连接定位钢筋。

5) 将每一个钢筋锚固筋与横贯筋点焊牢固，横贯筋与预埋筋的每一个交叉点点焊牢固，交叉不到的地方要搭接短钢筋焊接。

六、设置安装模板

1) 单组型(指80型以下)可采用相应厚度的聚苯乙烯泡沫板，一般在钢筋锚固工作实现后安装，如果先安装模板，应采取措施防止泡沫板在工程施工过程中烧坏。

2) 大位移量桥梁伸缩缝可用胶合板或2-3mm厚钢板。

3) 模板应做得严密，以免浇注混凝土时漏浆或渗入位移控制箱各胶带槽内。

七、桥梁的混凝土浇注

1) 模板设置实现后，将槽内杂物彻底清理干净，可利用空压机的风将尘土吹净，再用水将槽内彻底冲洗一遍，并将型钢缝隙填塞。

2) 模板与梁端砧的结合处若有缝隙必须堵死，可用水泥砂浆填塞。

3) 上述工作确认无误后即可浇注C40#环氧树脂砧、钢纤维砧或C50高强砧。

4) 混凝土浇注过程中，振动应充分、到位，特别是位移控制筋底部和型钢底部，无脱空现象，混凝土表面应与桥梁伸缩缝顶面平整、紧密接合。

5) 浇注后要按施工规范及时养生，以确保设计强度。

6) 将砼表面抹平，确保与路面及型钢表面相吻合。

八、伸缩缝中的橡胶密封带的安装

1) 为了便于设置模板和混凝土浇注情况的检查，建议混凝土达到50%以上强度时，去除塞在型钢中间的隔离物，放入橡胶密封带。

2) 将橡胶密封带伸展，然后稳定到型钢的缝隙中，然后用撬杆拨动橡胶密封带的顶部，将其嵌入型钢的凹槽中。必要时可以涂一点肥皂水，以便嵌入

伸缩缝，是指为防止建筑物构件由于气候温度改动（热胀、冷缩），使结构发生裂缝或破坏而沿建筑物或者构筑物施工缝方向的恰当部位设置的一条构造缝。伸缩缝是将根底以上的建筑构件如墙体、楼板、房顶（木房顶在外）等分红两个独立部分，使建筑物或构筑物沿长方向可做水平伸缩。

MZL模数式伸缩缝主要由边梁、中梁、防水密封带、控制绷簧及伸缩支承位移箱等主要元件组成,常见的MZL模数式桥梁伸缩设备有两类,分别为:GQF-C型伸缩缝和GQF-MZL型伸缩缝。

MZL模数式伸缩缝性能优越，耐磨、抗滑、防水、抗老化性能好，振荡小，无噪声，使用寿命长，修补简略。MZL模数式伸缩缝的所有伸缩部件均设计良好，内行车道部分封闭的情况下，可容易进行替换或从事硫化修补。

MZL模数式伸缩缝伸缩量计算公式：

(1)温度改动引起的缩短量 S_1 : $S_1=k(t_{in}-t_{min})L$ 。

(2)混凝土缩短引起的缩短量 S_2 : $S_2=kt_sL$ 。

(3)混凝土徐变引起的缩短量 S_3 : $S_3=k(\rho^* \cdot 1/E_c)L$ 。

(4)总伸缩量 : $= e+(S_1+ S_2+ S_3)$ 。

(5)温度改动引起的伸长量 e : $e=ka(t_{max}-t_{in})L$ 。

(6)计算公式(1)、(2)、(3)、(4)中系数，根本伸缩量以外的因素引起的伸缩量即额外伸缩量，在此按根本伸缩量的10%加以考虑，故 $k=1.11.0 \times 10^{-5}$ 混凝土的线膨胀系数(按摄氏度计)。

网架橡胶支座 规划要求：

1、网架橡胶支座原料优良

支座主体钢材选用Q345热轧钢板替代铸钢，力学功能牢靠；耐磨材料选用改性超高分子量聚乙烯（即UHMW-PE）替代聚四氟乙烯板（即PTFE），磨耗低、摩擦系数小、使用寿命长。

2、网架橡胶支座结构合理

本产品对现有支座产品在结构上进行了优化，结构合理：固定型、单向型及双向型支座均设有预埋钢板结构，便于支座装置；支座选用锚棒、锚栓与混凝土衔接，受力可靠，维护、替换便利；单向型支座选用中间导轨结构，支座滑动顺畅。

3、网架橡胶支座注重细节

支座选用新式锚栓结构，抗剪能力强；混凝土接触面增设抗磨槽，传力均匀；支座选用新式防尘圈既维护橡胶垫又维护耐磨板，延长使用寿命，根据不同工程气候环境和防腐年限分别选用不同涂装配套系统，防腐功能牢靠，耐久性好。

4、网架橡胶支座经济

支座选用精细化规划，对每个类型的每个部件均进行受力分析，保证支座受力且各部件具有平等的度，造价经济。支座竖向承载力、水平承载力系数为1.5；支座规划依照交通部相关标准及标准，一起参考铁路系统相关标准及要求，并满足欧洲标准规划标准。习惯转角需要。经过改变一般板式橡胶支座的内部结构，即将支座中部分钢板宽度减窄，从而使支座在该方向的滚动功能改善。