

# 热浸锌10.9级高强度螺栓

产品名称	热浸锌10.9级高强度螺栓
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	2.50/个
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

## 产品详情

### 强螺栓安装

#### 高强螺栓安装前和安装后检验要求

- 1、施工前高强度大六角头螺栓连接副应按出厂批号复验扭矩系数，其均匀值和标准偏差应符合国家现行标准《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规程》的规定；扭剪型高强度螺栓连接副应按出厂批号复验预应力，其均匀值和标准偏差应符合国家现行标准《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规程》的规定。
- 2、对建筑结构安全等级为一级，跨度40m以上的螺栓球节点钢网架结构，其连接高强度螺栓应进行表面硬度试验。
- 3、制造厂和安装单位应分别以钢结构制造批为单位进行抗滑移系数实验。
- 4、高强度螺栓连接安装后要进行连接副的扭矩检验，检验分扭矩法检验和转角法检验两种。扭矩检验应在施拧1h后，48h内完成。
- 5、对于高强度螺栓终拧后的检查，扭剪型高强度螺栓可采用目测法检查螺栓尾部梅花头是否拧掉；高强度大六角头螺栓，可用“小锤敲击法”逐个进行检查。

方法使用手指紧按住螺母相对应的一边（尽量靠近垫圈处），用0.3~0.5kg重的小锤敲击螺母相对应的另一边，如手指感到稍微颤抖即为合格，颤抖较大即为欠拧和漏拧，完全不颤抖即为超拧。由于超拧后螺栓可能出现塑性变形，为避免螺栓发生延迟断裂，故超拧螺栓应予更换。