

起重用链条CE认证-EN 818-2:1996+A1:2008

产品名称	起重用链条CE认证-EN 818-2:1996+A1:2008
公司名称	浙江荣仪达信息技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市拱墅区
联系电话	18072945774 18072945774

产品详情

起重用链条欧盟CE认证标准：

EN ISO 12100：2010 机械安全 - 用于设计的一般准则-风险评估及风险降低

EN 60204-1：2018 机械安全.机械电气设备.第1部分：一般要求

EN 818-2:1996+A1:2008 Short link chain for lifting purposes - Safety - Part 2: Medium tolerance chain for chain slings - Grade 8起重用短链节链.安全.第2部分：链式吊索用中公差链.8级

EN 818-2:1996+A1:2008适用范围：

This part of EN 818 specifies the requirements related to safety for short link chains, grade 8, of medium tolerance for use in chain slings according to EN 818-4:1996+A1" and for general lifting purposes." They are electrically welded round steel short link chains, heat treated and tested and complying with the general conditions of acceptance in EN 818-1:1996+A1". The range of nominal sizes of chain covered by this Part of EN 818 is from 4 mm to 45 mm. The hazards covered by this Part of EN 818 are identified in clause 4. EN 818的本部分规定了根据EN 818-4:1996+A1 “用于链式吊索和一般起重目的”的8级中公差短链环的安全相关要求它们是经过热处理和测试的起重用链条，符合EN 818-1:1996+A1中的一般验收条件。EN 818本部分所涵盖的链条标称尺寸范围为4 mm至45 mm。EN 818本部分所涵盖的危险在第4条中确定。