

热镀锌10.9级钢结构大六角螺栓

产品名称	热镀锌10.9级钢结构大六角螺栓
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	2.50/个
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号(注册地址)
联系电话	13230052907

产品详情

高强度螺栓衔接摩擦面应平坦、枯燥，外表不得有氧化铁皮、毛刺、焊疤、油漆和油污，用钢丝刷沿受力笔直方向去掉浮锈。并不可以在雨天进行装置。运用的扭矩扳手应按规定进行校准，班前应该对定扭矩的扳手进行一下校核，合格之后方可以运用。严厉依照从中心向附近拓展的次序，履行初拧、终拧的施工的工艺流程，禁止一步到位的办法直接对其终拧。

一个接头上的高强度的螺栓，应从螺栓群中部开端装置，逐一拧紧，每拧一遍均应用不一样色彩的油漆做上符号，避免漏拧。高强度螺栓的紧固次序从刚度大的部位向不受束缚的自在端进行，从中心向附近进行，以使板间密贴。高强度螺栓应自在穿入螺栓孔内。扩孔时，铁屑不得掉入板层间。扩孔数量不得超越一个接头螺栓孔的1/3，扩孔直径不得大于孔径再加2mm.禁止用气割进行高强度螺栓的扩孔作业。长时间保管超越六个月或保管不善而形成螺栓生锈及沾染脏物等，也许改变螺栓的扭矩系数或性能的高强度螺栓，应视状况进行清洁、除锈和润滑等处理，并对螺栓进行扭矩系数或预拉力查验，合格后方可运用。

跟着钢结构高强螺栓衔接技能的广泛应用，特别是在铁路和公路桥梁、锅炉、工业厂房、高层民用建筑、起重机械等工业与公用设施建设中钢结构选用高强螺栓衔接不断扩大。为提高高强螺栓要害技能参数的检查精度，改进检查手法以确保工程质量需要迫切。