

二手达克罗生产线设备 / 二手达克罗网带烧结炉/

产品名称	二手达克罗生产线设备 / 二手达克罗网带烧结炉 /
公司名称	台州市黄岩永恩模具表面处理厂
价格	.00/个
规格参数	类型:达克罗设备 型号:非标 新旧程度:9成新
公司地址	台州市黄岩区西城羽山村
联系电话	86 0576 84019152 13606825385

产品详情

类型	达克罗设备	型号	非标
新旧程度	9成新	主电机功率	10 (kw)
最大磨削尺寸	非标 (mm)	品牌	=
外形尺寸	= (mm)	加工精度	=
工作台尺寸	= (mm)	设备所在地	=
设备生产产地	=		

本设备是2006年夏从定购的，因业务原因只使用了大约10天左右，一直闲置至今，现转让给有此需求的用户

本厂是一家专门从事金属表面处理的工厂,可以加工的项目有化学镀镍特氟隆和表面达克罗(化学镀镍,即无电解镀镍,是以自催化的氧化还原反应沉积出ni-p合金镀层。由于ni-p合金镀层具有极优越的耐腐蚀性能和耐磨性能,因此广泛应用于电子、航空、石油、化工、机械、汽车等工业领域。与电镀相比,化学镀具有镀层厚度均匀、深镀程度强、针孔少、不需直流电源等特点,对基体的适用面广,无论是钢、铁、铜、铝及其合金均可施镀,还能在非导体表面沉积。适用于电镀无法进行的大型设备和细小物件,或要求有较高精度、具有凹凸纹的复杂外型或深孔内壁,还适用于对塑料、陶瓷、玻璃、石英等非金属材料表面金属化。与常规电镀工艺相比,化学镀镍极少污染,在国际上正逐步用以替代传统的镀硬铬工艺,被誉为绿色工业技术。运用国际先进的达克罗.达克罗.金属表面防锈涂覆技术对五金件进行来料加工。此技术在金属处理过程中,它杜绝了在电镀过程中产生的酸、碱、锌、铬及污水排放等污染问题,国家对该环保技术十分支持。一:化学镀镍的技术特点1.镀层为镍磷合金,致密、牢固、硬度高,耐磨性好,可与电镀铬相媲美,硬度值镀钛为550hv,热处理后可达1100hv。2.化学镀镍磷合金层属于非晶态镀层,抗腐蚀性能特别优异,在各种腐蚀性介质中腐蚀速度明显低于不锈钢和硬铬层。3.镀层分布均匀,不像常规电镀受电流分布的影响。可以在形状复杂,尺寸要求精密的零件上得到十分均匀的镀层,包括盲孔、深孔、管件和缝隙内表面,并无尖角或边缘突出部分过分增厚,所以无须镀后研磨加工。二、达克罗涂层的优越性能1、无污染:2、具有极高的耐腐蚀性:3、具有极好的耐热性:4、具有极强的渗透性:5、无氢脆:6、优异的再涂性:7、能够处理多种金属:8、防止与铝接触产生的电化学反应作用

。)

本厂是一家专门从事金属表面处理的工厂,可以加工的项目有化学镀镍特氟隆和表面达克罗(化学镀镍,即无电解镀镍,是以自催化的氧化还原反应沉积出ni-p合金镀层。由于ni-p合金镀层具有极优越的耐腐蚀性能和耐磨性能,因此广泛应用于电子、航空、石油、化工、机械、汽车等工业领域。与电镀相比,化学镀具有镀层厚度均匀、深镀程度强、针孔少、不需直流电源等特点,对基体的适用面广,无论是钢、铁、铜、铝及其合金均可施镀,还能在非导体表面沉积。适用于电镀无法进行的大型设备和细小物件,或要求有较高精度、具有凹凸纹的复杂外型或深孔内壁,还适用于对塑料、陶瓷、玻璃、石英等非金属材料表面金属化。与常规电镀工艺相比,化学镀镍极少污染,在国际上正逐步用以替代传统的镀硬铬工艺,被誉为绿色工业技术。运用国际先进的达克罗.达克锈.一金属表面防锈涂覆技术对五金件进行来料加工。此技术在金属处理过程中,它杜绝了在电镀过程中产生的酸、碱、锌、铬及污水排放等污染问题,国家对该环保技术十分支持。一:化学镀镍的技术特点1.镀层为镍磷合金,致密、牢固、硬度高,耐磨性好,可与电镀铬相媲美,硬度值镀钛为550hv,热处理后可达1100hv。2.化学镀镍磷合金层属于非晶态镀层,抗腐蚀性能特别优异,在各种腐蚀性介质中腐蚀速度明显低于不锈钢和硬铬层。3.镀层分布均匀,不像常规电镀受电流分布的影响。可以在形状复杂,尺寸要求精密的零件上得到十分均匀的镀层,包括盲孔、深孔、管件和缝隙内表面,并无尖角或边缘突出部分过分增厚,所以无须镀后研磨加工。二、达克罗涂层的优越性能1、无污染:2、具有极高的耐腐蚀性:3、具有极好的耐热性:4、具有极强的渗透性:5、无氢脆:6、优异的再涂性:7、能够处理多种金属:8、防止与铝接触产生的电化学反应作用。)