

哈焊所哈威尔Ni202钛钙型药皮镍铜合金焊条ENiCu-7

产品名称	哈焊所哈威尔Ni202钛钙型药皮镍铜合金焊条ENiCu-7
公司名称	无锡市锡山南洋焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	无锡市金桥商贸城北大楼由西向东第四间
联系电话	83127926 18661051093

产品详情

Ni202

符合:AWS A511 ENiCu-7

GB/T13814 ENiCu-7

说明及用途:钛钙型药皮镍铜合金焊条。具有良好的抗

裂性能,抗气孔性及力学性能,可全位置焊。适用于镍铜合金与异种钢的焊接,也可作为过渡层堆焊焊条。熔敷金属化学成分(%)

Si Mn P Ni Fe Nb+Ta Cu

例值0010 037375 0 003 0 005 65.55 1.5 1.85 余量

熔敷金属力学性能

试验 温度 抗拉强度 延伸率

项目 () Rm(MPa) A(%)

例值 室温 565 42

参考电流:DC

焊条直径(mm) 2.5 3.2 4.0

焊接电流(A) 55~75 75~110 110~150

注意事项:

- 1.焊前焊条须经 300 烘焙 1h。
- 2.焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。
- 3.尽量减少热输入量，若焊条摆动，摆动的幅度应在焊条直径的 2.5 倍以内