

上海兆展 精工打造 顶级品质 厂销价格 数控火焰切割设备

产品名称	上海兆展 精工打造 顶级品质 厂销价格 数控火焰切割设备
公司名称	上海兆展自动化设备有限公司
价格	18580.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:数控切割机 品牌:上海兆展
公司地址	上海市浦东新区航头镇大麦湾工业区航都路
联系电话	021-60979388 18721536576

产品详情

是否提供加工定制	是	类型	数控切割机
品牌	上海兆展	电流	交流
控制方式	数控	驱动形式	自动
用途	可以编程切割直线或圆弧 等任意形状图形的平面金 属工件	频段	高频
作用对象	金属	作用原理	数字控制
等离子源	依客户要求而定	最大切割厚度	150 (mm)
安装占地	1250*2500/1500*3000/1750* 3000mm	型号	ZZ-1020/ 1225/ 1525
产品别名	小数控		

机 型：便携式数控火焰/等离子切割机

标准型：zz-1020、zz-1225、zz-1525

定制型：zz-1530、zz-1555

产品特点

- 1、工作稳定性强，有效屏蔽等离子高频干扰，轻巧便携；
- 2、支持火焰和等离子两种切割方式；
- 3、经济实惠，结构及设计简约，采取人性化的正面人机对话设计，易于操作；
- 4、切割效果实现高质量，高水准，高精度。
- 5、中英文操作界面可自由转换。
- 6、培训教材完备，售后服务到位。

系统：本机系统为我司与上海交大合作开发的专用数控操作系统，工作稳定性强、功能丰富、易于操作。

配置：本机机械、电子部分关键部件皆选用国内外知名品牌顶级产品，运行无噪音，耐久力强，稳定性高，可持续72小时不间断工作。

导轨、横梁：本机选用铝合金一体导轨及横梁，经力学原理设计，多道工序精细加工。确保每根出厂导轨及横梁都具高抗压性，高精度，低公差，长期使用不易变形。

抗干扰：主机内部及系统加装高频抗干扰器，内部线路皆选用高品质屏蔽线，有效防止等离子高频干扰系统致使系统工作异常。

精度：本机运行精度达0.2mm。工件切割完整、到位，误差小。

出厂前试验：产品组装下线后，需整机进行画图测试。对导轨、横梁、主机定位滑块等进行公差补充微调。其后进行24小时老化试验，通过整机测评后进入包装区。

切割选择：本机为火焰、等离子两用机。切换方便，只需换取使用割炬，并设置系统中切割方式及相应参数。

火焰切割（燃气+氧气）适合切割普通a3碳钢板,厚度为5-120mm为宜。50mm厚度内可直接穿孔，最佳切孔直径25mm以上。

等离子切割能力需依所配等离子电源而定，我司自行生产的等离子电源cut-100,穿孔能力达15mm,适合切割碳钢、铝、铜等导电金属材料。配合本机使用最佳切孔直径10mm以上。

包装：国内标准包装为木托盘+纸箱，两件。

出口包装为全胶合板封闭包装，两件。

技术方案：

一，技术参数：

1，输入电压/功率/频率 220v ± 10%v/220w/50hz。

2，液晶屏规格 5.7英寸。

3，标准尺寸有效切割范围：

zz-1020 1000(宽) × 2000(长)mm;

zz-1225 1250(宽) × 2500(长)mm;

zz-1525 1500(宽) × 2500(长)mm。

有效切割长度可按照客户要求定制加长。

4，纵向导轨实际长 × 宽 × 厚

zz-1020 2500 × 273 × 60mm

zz-1225 3000 × 273 × 60mm

zz-1525 3000 × 273 × 60mm

5，横向导轨实际长 × 宽 × 厚

zz-1020 1530 × 50 × 60mm

zz-1225 1780 × 50 × 60mm

zz-1525 2030 × 50 × 60mm

6，配置的轨枕数量

zz-1020 2个；zz-1225 3个；zz-1525 3个。

7，轨枕长 × 宽 × 厚 500 × 80 × 40mm。

8，切割厚度 5-100 mm（火焰）。

9，切割速度 50-2000（最大4000）mm/min。

10，等离子切割厚度视等离子电源而定。

11，切割方式 火焰（氧气+丙烷或 氧气+乙炔）

等离子（配置等离子切割机）

12，运行精度 $\pm 0.2\text{mm/m}$ 。

13，机械加工精度 $\pm 0.5\text{mm/m}$ 。

14，割枪和调高火焰，电动调高($\pm 50\text{mm}$)。

15，适用燃气 氧气+乙炔，或氧气+丙烷。

16，主机重量 25kg。

17，燃气压力 最大0.1mpa。

18,氧气压力 最大0.7mpa。

二、数控系统

1，显示器 5.7英寸高分辨液晶显示器。可显示切割图形及切割运行轨迹。操作更加简化。

2，键盘 按键操作模式。

3，支持u盘传输文件。也可以手动编辑切割程序（g代码）。

4，2轴直线和圆弧插补。

5，支持加工中暂停，前进，后退，调速等功能。

6，系统具有断电记忆功能和回参功能及自动穿孔切割功能。

7，系统具有手动和电动升降控制调整功能。

8，具有割缝补偿功能。

9，电子离合器操作按钮，方便实现快速定位（兼急停按钮）

10，温控风扇设计，需要冷却时才启动。延长风扇使用寿命。

11，系统可储存30个文件，每个文件可达2000行。u盘中可存储2g文件，均可随意调用。

12，高速16位单片机，flash存储程序和外连usb读取传输程序。

13，高细分步进电机驱动，运动平稳，低噪音，运行精度高。

14，切割速度最大可调到每分钟4米，能满足等离子切割的需求。

15, 真正抵御高频干扰, 适应各种等离子机型。

三, 构成部分

- 1, 由横向导轨, 纵向导轨, 主机三大部分组成。
- 2, 主机部分, 机箱采用全钢防磁结构, 保证数控系统可靠稳定运行。
- 3, 驱动采用1.8° 步进电机。
- 4, 横向及纵向导轨采用铝制芯轴, 内侧设有加强套, 通过力学原理设计, 使其不变形。

四, 基本功能:

任意回退、断电记忆、割枪移位、更换割嘴、割枪穿孔停留、任意中断、电子离合器开关等。以上功能均给操作者带来了极大的方便。

五, 编程软件

编程软件zz-tl (可选配fastcam) 基于autocad
的自动编程与套料系统。

zz-tl是专为各种数控切割机配用的切割软件, 该软件能最大限度的帮助用户轻松完成各种复杂零件的绘制、编程、套料, 不仅使用方便, 同时也带来了明显的经济效益。

绘图方法: 利用autocad强大的绘图功能进行零件图的绘制和套料, 并能通过dxf文件数据的处理, 自动生成所需切割代码。

工艺处理: 切入点可选择边切入或拐角切入; 切入方式可选择圆弧切入或直线切入; 割缝补偿功能可以计算出火焰中心点的实际切割轨迹; 可以任意设定切割路径和方向。

套料手段: 基于autocad能对零件图随意进行平移、旋转、复制、镜像、缩放、图阵列等操作。可通过窗口技术局部放大处理。

屏幕仿真: 对各种实际切割过程都能在屏幕上模拟加工轨迹, 仿真切割过程, 并能任意缩放、移动。

型号规格	zz-1020	zz-1225	zz-1525	zz-1530	
输入电源	220 ± 10%v ac 50hz 220w				
切割方式	氧气+丙烷或乙炔; 可配置等离子切割机				
有效切割范围mm	1000 × 2000	1250 × 2500	1500 × 2500	1500 × 3000	1

导轨长×宽×厚mm	2500×273×60	3000×273×60	3000×273×60	3500×273×60	6000×273×60
配置的轨枕数量	2	3	3	4	5
轨枕长×宽×厚mm	500×80×40				
切割速度mm/min	50-2000(最大4000)				
切割厚度(火焰)mm	5-100(氧气+乙炔或丙烷)				
切割厚度(等离子)mm	视客户等离子电源而定				
运行精度	±0.2mm/m				
割枪和调高	火焰, 电动调高(±50mm)				
主机重量kg	25				
燃气压力mpa	最大0.1				
氧气压力mpa	最大0.7				
适用燃气种类	氧气加丙烷或乙炔				
套料软件	smartnest机床版(标配)/专家版; fastcam 标准版/专家版				
	本产品为用户无特殊要求时, 标配乙炔割嘴 0#, 1#, 2#				

新品推出：

详细参数及视频资料请参阅上海兆展自动化设备有限公司网站：

便携式数控切割机产品网址：（复制以下地址，粘贴至浏览器地址栏打开）

http://www.cnzhaozhan.com/inc/products_view.asp?id=1234

官方网站：（复制以下地址，粘贴至浏览器地址栏打开）

<http://www.cnzhaozhan.com/>

上海兆展自动化设备有限公司

地址：上海市浦东新区航头镇大麦湾工业区航帆路18号

数控厂区地址：上海市奉贤区青村镇泰青公路4358号 电话：021-60979399 60979398 68222069

传真：021-68222060 email：sale@cnzhaozhan.com