

美国科慕FEP FEP-106 低粘度FEP

产品名称	美国科慕FEP FEP-106 低粘度FEP
公司名称	广州溪川塑胶原料有限公司
价格	37.00/KG
规格参数	品牌:美国科慕 型号:FEP-106 产地:美国
公司地址	广州市南沙区环市大道西海韵路2号128房之三
联系电话	13710279227

产品详情

TPU生产加工成形:热塑性聚氨酯的特性是可熔可溶解，因此能较划算地生产加工成半成品加工和制成品。可以采取各种方式将TPU生产加工成形：融化生产加工是主要的方式之一，主要包括注塑模具塑、挤压成形、熔涂加工工艺和注塑加工工艺等；水溶液生产加工是另一类关键的生产方式，主要包括刷涂、喷漆和预浸加工工艺等。TPU曝露在空气中，迅速消化吸收水份，导致TPU在成形生产加工前需要做好烘干解决。吸湿性的传输速率和总数与气体的空气湿度(RH)及曝露的时长息息相关。TPU湿成分将造成橡塑制品和挤压艰难。例如，出泡、流线型、喷头流料、相近泡沫塑料的耐磨材料、黏结、产品表层质量差和机械性能差等，是TPU橡塑制品实际操作的经典问题；在挤压生产加工期内，可观测到汽泡、波型、浪有、表层差和溶解等状况。这种危害在TPU湿成分过0.08%时，已经获得确认。因而，TPU在生产加工期内湿成分应0.07%，过这一界线，生产加工前需要开展恰当的干燥解决。粉料水成分尽可能不0.02%。将TPU放到25mm以内的浅盘人士烘干箱干燥，通常环境温度应调节在95~110℃，时长1~3h。干燥环境温度视TPU

强度而异，过软的TPU应采取的气温较低，时长较长，以防超温结团，与此同时又保证干燥符合规定。