

铸铝泵壳裂纹焊接维修

产品名称	铸铝泵壳裂纹焊接维修
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	焊接设备:铝氩弧焊机 焊接方式:交流氩弧 焊丝型号:4043
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

铸铝泵壳裂纹焊接维修

铸铝材质的产品一旦发生断裂或者裂纹缺陷的话，焊接修复的难度系数要比普通铝合金大很多，在没有实践经验累积的情况下，会出现裂纹风险、焊后针眼气孔群孔以及表面发黑现象。像焊接铸铝泵壳而且需要耐压的有裂纹的需要焊接修复，一般常见的是采用铝氩弧焊机，使用5个9的高纯氩气保护，使用普通铝焊丝4043即可，焊前需要对裂纹部位进行氧化膜清理，开坡口等等，熟练使用铝焊机进行焊接修复