

不锈钢薄壁耐压管件焊接加工

产品名称	不锈钢薄壁耐压管件焊接加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	使用焊丝:A203 焊接方式:气焊 焊接工具:12孔液化气焊枪
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

不锈钢薄壁耐压管件焊接加工

火焰焊接不锈钢是一门技术活，这里需要注意的是不锈钢的温度，不锈钢温度不可以烧得特别高，但是温度又不能不够。

由于产品需要在40公斤压力情况下使用，这里采用的是威欧丁A203高强度银合金焊丝配合威欧丁201-F助焊膏（此助焊膏是铜焊丝和银焊丝通用的）拿12孔液化气焊枪加热的，A203银合金焊丝工作温度在650度左右，对于耐压件的产品非常适合