

双槽-电缆槽模具-电缆沟模具-电缆沟槽模具

产品名称	双槽-电缆槽模具-电缆沟模具-电缆沟槽模具
公司名称	保定市清苑区大进模具加工厂
价格	300.00/套
规格参数	规格:定做 材质:钢模 结构:合理
公司地址	河北省保定市莲池区七一东路未来石
联系电话	18830241523

产品详情

双槽-电缆槽模具-电缆沟模具-电缆沟槽模具-保定市大进模具厂。

电缆槽模具具有两种材质，塑料模具和钢模具，通常以钢模具为主。

电缆槽塑料模具：电缆槽塑料模具采用abs塑料制作而成，这种材质成型准确，表面光滑，耐磨损，材质特性稳定，电缆槽塑料模具具有韧性强，不易变形，密度高，破损率低等特点，使用后可回收。电缆槽钢模具：电缆槽钢模具是以3毫米钢板经过弯曲、裁切、外形、加固、焊接、组装、打磨等多道手续制造，主要使用于高速铁路和公路电缆槽的生产，电缆槽钢模具具有足够的刚度，使用寿命可达几百次，模具为组合式结构，拆模便捷。

电缆槽的使用是满足保护电缆的需求，而实际定制的电缆槽往往都是以U型或者E型为主，所以按照尺寸的要求，需要选择合适的模具材质，满足预制不同类型混凝土电缆槽的需要。

那么关于电缆槽模具的成型标准主要有哪些规范性的要求呢？

- 1、从成型效果来看，需要做到尺寸准确，而且每种型号的预制块需要满足图纸的要求。
- 2、从表面光滑度来看，需要满足外形美观的要求。
- 3、从模具使用周期来看，需要达到150次以上。

