

西门子802D铣床启动后死机进不去用户程序（3小时就修好）

产品名称	西门子802D铣床启动后死机进不去用户程序（3小时就修好）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:西门子数控系统维修 型号:数控机床维修 产地:加工中心维修
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子802D铣床启动后死机进不去用户程序（3小时就修好）；恒税为你故障分析解决

进不了系统分析：

答：原因在于，802D的NC系统遇到一个严重的内部错误，

具体如下所示：

<P>该故障一般按照如下方法解决：

- 1.控制系统PCU关电后再次上电，试机，可能需要反复上电，
- 2.设置系统权限更如SUNRISE，再试机，
- 3.打西门子热线电话技术咨询，
- 4.如以上方法仍未解决问题，进行802DNC软件初始化更新，

如下所示：

5.1将CNC用标准机床数据引导NC并重新启动，注意：为了防止数据丢失，建议楼主事先一定要进行内部数据保存，

方法如下：在诊断/调试菜单下用扩展键扩展菜单后，按下数据存储热键。进行内部数据存储。或者进入系统“SYSTEM”菜单；选择“数据入/出”软菜单键，

然后将光标移动到：“试车数据NC卡”，在垂直软菜单键上选择“读出”，即将数据备份到PC卡上。那么即使后备存储器RAM中数据丢失，

系统恢复到初始状态，只要重新启动系统，按照屏幕文本输出的要求按下SELECT键。选择“重新装载已保存的用户数据”，

那么保存在控制系统闪存卡中的用户数据（机床数据、程序等）作为新数据装载并用于引导启动。则久存储器FLASH中的保护数据会自动装载到RAM中。

5.2如果故障依旧仍未消除，楼主可以用你的随机附带的toolbox的初始化文件Setup_Mill进行系统的安装初始化，重新对系统进行数据结构重组，整理内存，再装载参数及PLC程序，进行试机，

5.3.如果仍未凑效，则802D系统的硬件出了问题，请维修硬件-802Dpcu。

西门子802D铣床系统开机进不去加工界面；恒税为你故障分析解决。其他故障修复范围；开机黑屏，启动无显示，运行白屏，上电进不去系统，死机，开不了机，花屏，蓝屏，通讯故障，主板坏，触摸不灵，按键无反应，不能触摸，电源坏，闪屏，无背光，背光暗淡，屏幕看不清楚，伺服故障，驱动器坏，伺服电机不转，系统报警，电源模块坏，伺服器报警，主轴报警，进不了系统，停在启动界面不动维修等等故障维修。

西门子802D铣床启动后死机进不去用户程序（3小时就修好）修复流程

维修

1. 可以选择让我司工程师上门现场检测维修.
2. 可以选择物流公司或者快递方式发到我公司维修中心。

检测：实行免费检测，先检测再报价，后签定协议维修。