

不锈钢管件与铝块火焰焊接加工

产品名称	不锈钢管件与铝块火焰焊接加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	焊丝:Q303B 焊接方式:气焊 焊接工具:氧气焊枪
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

不锈钢管件与铝块火焰焊接加工

如图示，不锈钢管比较小，铝件相对要大一些，不锈钢管是扦插在铝件上进行焊接，需要有一定的强度要求

像这种异种金属焊接需要匹配相应的焊接材料，比如威欧丁Q303B低温钎料，需要做一下焊接性测试分析，使用焊丝在铝块上焊接一段看看亲和性怎么样（如果是6061材质铝合金的话，焊接亲润性要差一点，这种焊接出来的效果差很多，直接影响产品的使用）

由于铝块体积比较大，加热时散热快，那么在加热过程中以加热铝（前期清理铝表面的氧化膜）为主，不锈钢的温度靠铝件温度传导过来，需要熟练使用氧气焊枪加热（效率高），边加热边用Q303B焊丝点在管接头部位，温度达到后，焊丝熔化后向管接头部位一周流动（温度不均匀的话，焊丝会向温度高的一侧流动，若是工件温度过热或者温度不够，焊丝会成球状不沾铝件），温度合适会发现焊缝一周饱满